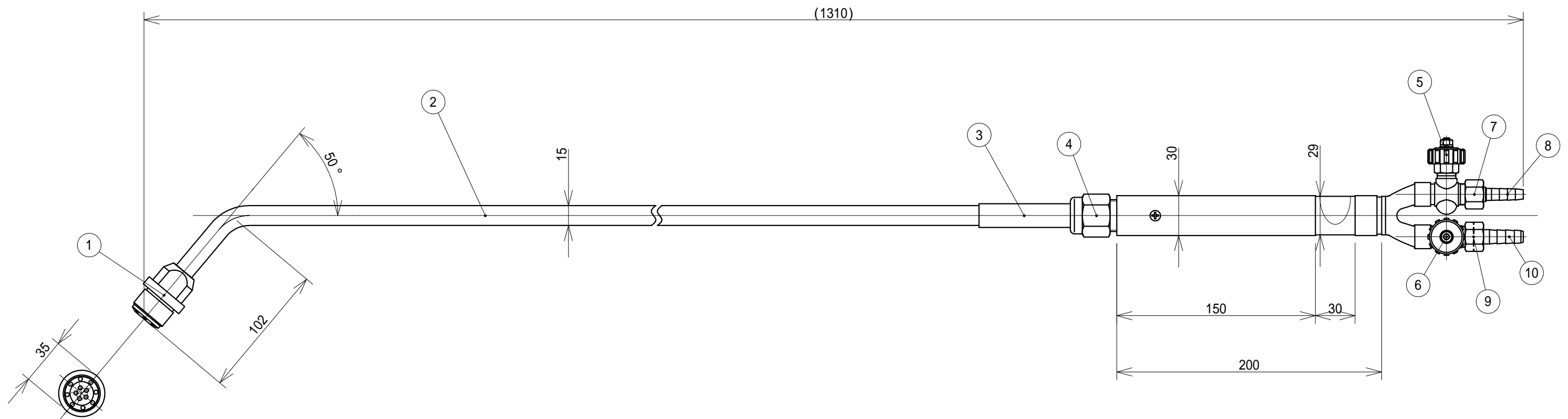


符	訂正記事	年月日	記入者名
△			



10	1	9 ホース口	SB105	C3604	鈴木精工	脱脂処理	
9	1	ホース口用ナットM16×1.5 左	SB125	C3604	鈴木精工	脱脂処理	
8	1	8 ホース口	SB104	C3604	鈴木精工	脱脂処理	
7	1	ホース口用ナットM16×1.5 右	SB124	C3604	鈴木精工	脱脂処理	
6	1	スピンドルセット ガス用	SB506	主C3604	鈴木精工	無し	
5	1	スピンドルセット 酸素用	SB506	主C3604	鈴木精工	無し	
4	1	ワイダリ-M用インジェクターナット	SB133	C3604	鈴木精工	脱脂処理	
3	1	ワイダリ-M用インジェクター	SB339	C3604	鈴木精工	ミガキ処理	
2	1	サオパイプ	*****	C2700	鈴木精工	ミガキ処理	
1	1	ワイダリ-B用頭ネジ	SB156	C3604	鈴木精工	脱脂処理	
組	1	ワイダリ-B	SS403	主C3604	鈴木精工	金塗装	
符号	数量	部品名称	部品番号	材質	材料寸法	製造元	表面処理

基本寸法公差 (切削加工)	角度差	投影	質量	用紙	名称
基準寸法の区分	寸法差	角をはさむ辺の長さ	三角法	A 3	SS403 ワイダリ-B
6以下	±0.1	10以下	±1°	発行年月日	承認
6をこえ 30以下	±0.2	10をこえ 50以下	±0.30°	最終変更年月日	製図
50をこえ 120以下	±0.3	50をこえ 100以下	±0.20°	2024/02/05	鈴木(勝)
120をこえ 315以下	±0.5	100をこえるもの	±0.10°	作成年月日	設計
315をこえ1000以下	±0.7			2024/02/05	鈴木(勝)
1000をこえるもの	±1.0				
				尺度	1/3
				お客様名	
				殿向	
				図面番号	
				SSB-23L-03	
				鈴木精工株式会社 SUZUKI SEIKO CO., LTD.	