



SUZUKI SEIKO CO.,LTD. GAS SYSTEM CATALOG

No.3

溶接・加熱・切断火口

溶接・加熱・切断器

ガスセーバー

ガス配管部品

ガス制御機器

溶射ガン・高周波ロウ付け機

特殊品

参考資料

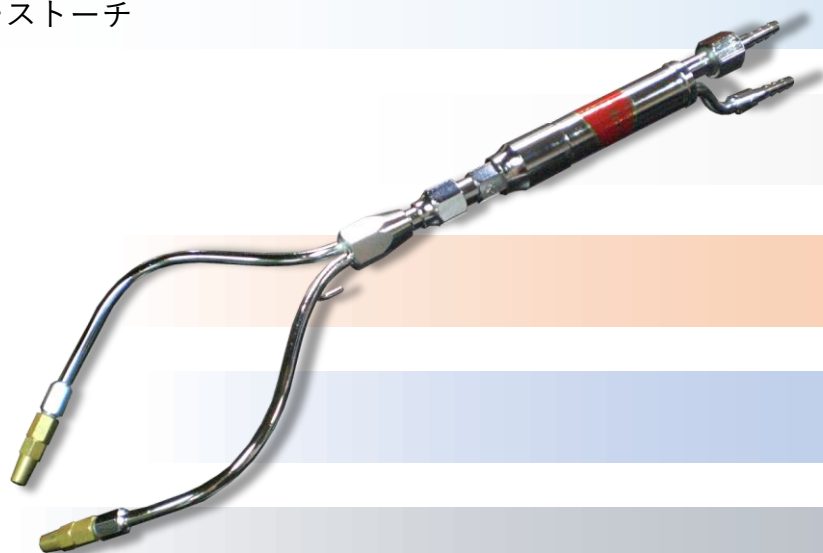
『在るもの』ではなく

『無いものを創る』

私共、鈴木精工の製品は火口、ハンドトーチから自動ロウ付け装置まで形の決まった既成品もございますが、他には無い製品をオーダーメイドで製作しております。

お客様専用の製品をお客様と御相談し最適な製品の提案、製作を行っております。既成品では対応できない物もこれまでの経験と知識を活かしてご提案させて頂いております。力不足ゆえ、対応できないお話を頂くこともございますが、日々努力しお客様のご要望にお応え出来るよう努めております。

溶接器
バルブレストーチ



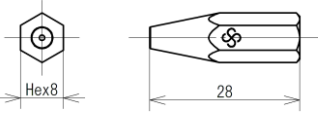
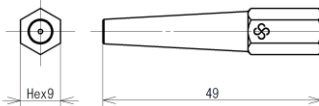
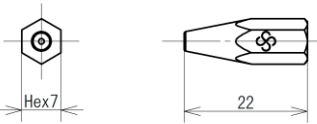
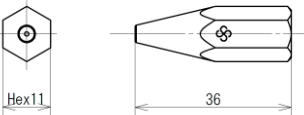


ガスセーバー
SE-500Nタイプ

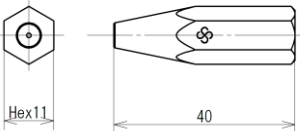
目次 Contents

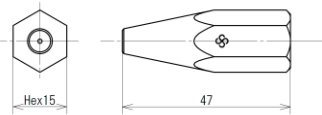
溶接・加熱・切断火口	P.3
溶接・加熱・切断器	P.10
ガスセーバー	P.20
ガス配管部品	P.23
ガス制御機器	P.28
溶射ガン・高周波ロウ付け機	P.31
特殊品	P.32
参考資料	P.34

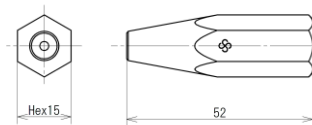
溶接火口 アセチレンガス用

SA100	SA102	SA110	SA200
00溶接火口	00ロング溶接火口	B-00溶接火口	小型溶接火口
			
取付ネジピッチ M6×1.0	取付ネジピッチ M6×1.0	取付ネジピッチ 3/16×W24	取付ネジピッチ M8×1.0
材 質 黄銅 (C3604)	材 質 黄銅 (C3604)	材 質 黄銅 (C3604)	材 質 黄銅 (C3604)
表 面 処 理 脱脂処理	表 面 処 理 脱脂処理	表 面 処 理 脱脂処理	表 面 処 理 脱脂処理
能 力 番 号 #50～#500	能 力 番 号 #50～#630	能 力 番 号 #50～#315	能 力 番 号 #50～#500
			
火足も短く、扱いやすい火口でハンドトーチから自動ロウ付け装置まで幅広く使用されている火口です。	00号火口に比べ筒先が長い為、シャープな火炎が得られます。また、かえり火の影響を受けにくい為、ランニングコストに優れた火口です。	火足も短く、扱いやすい火口でハンドトーチから自動ロウ付け装置まで幅広く使用されている火口です。	火足も短く、扱いやすい火口でハンドトーチから自動ロウ付け装置まで幅広く使用されている火口です。

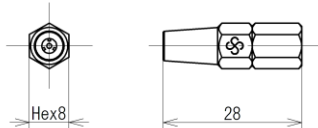
◎ アセチレン用00火口は火口番号により使用する吹管が異なる場合がありますので御相談下さい。

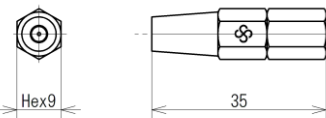
SA210	
中型溶接火口	
	
取付ネジピッチ	M8×1.0
材 質	銅 (C1100)
表 面 処 理	脱脂処理
能 力 番 号	#200～#800
	
材質に銅を使用することにより、耐久性を向上させた火口です。適用能力範囲も広く、高温、高出力での使用に耐え得る火口です。	

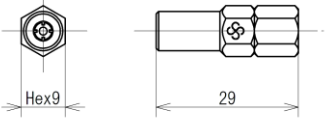
SA410	
一号溶接火口	
	
取付ネジピッチ	M12×1.25
材 質	銅 (C1100)
表 面 処 理	脱脂処理
能 力 番 号	#250～#1000
	
一号溶接器に使う最も一般的な火口です。材質に銅を使用することにより、耐久性を向上させた火口です。適用能力範囲も広く、高温、高出力での使用に耐え得る火口です。	

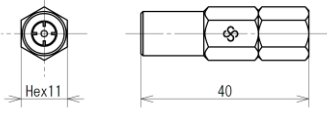
SA420	
二号溶接火口	
	
取付ネジピッチ	M12×1.25
材 質	銅 (C1100)
表 面 処 理	脱脂処理
能 力 番 号	#1200～#4000
	
二号溶接器に使う最も一般的な火口です。大流量で使用する事が可能ですが、火口にも負担が大きいことから材質に銅を使用しております。	

溶接火口 プロパン・天然ガス用

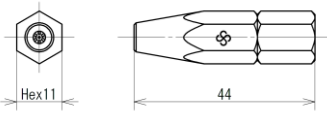
SA104	
00三割スリット火口	
	
取付ネジピッチ	M6×1.0
材 質 外 管	黄銅 (C3604)
材 質 内 管	黄銅 (C3604)
能 力 番 号	#50～#450
	
スリット部からの補助炎によってメインの火炎が失火しにくい構造の火口です。	

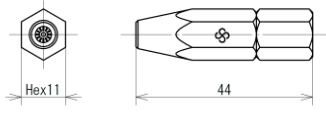
SA105	
00ジャノ目火口	
	
取付ネジピッチ	M6×1.0
材 質 外 管	黄銅 (C3604)
材 質 内 管	黄銅 (C3604)
能 力 番 号	#50～#500
	
補助炎を筒先に対して円状に配置する事によりメインの炎のぼらつきが少なくシャープな火炎を得ることが出来ます。高出力時にも安定する火口です。	

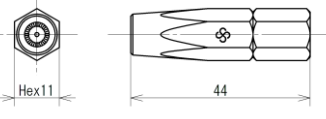
SA107	
00SP火口	
	
取付ネジピッチ	M6×1.0
材 質 外 管	銅 (C1100)
材 質 内 管	黄銅 (C3604)
能 力 番 号	#50～#630
	
柔らかく厚みのある火炎を生成する火口です。高温、高出力に対応させる為、外管に銅を使用しております。	

SA220	
中SP火口	
	
取付ネジピッチ	M8×1.0
材 質 外 管	銅 (C1100)
材 質 内 管	黄銅 (C3604)
能 力 番 号	#50～#800
	
00SP火口と同様の特長を持つM8サイズの火口です。筒先径が大きい為、より高出力で使用することが可能です。	

◎ 火口番号により使用する吹管が異なる場合がありますので御相談下さい。

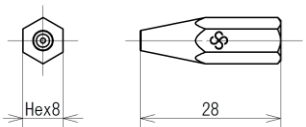
SA222	
6割スリット火口	
	
取付ネジピッチ	M8×1.0
材 質 外 管	銅 (C1100)
材 質 内 管	黄銅 (C3604)
能 力 番 号	-
	
火口の筒先にセンター穴がなく、ボリュームのある火炎を噴出する火口です。柔らかい火炎が特徴で、加熱やハンダ付等に理想的な火口です。	

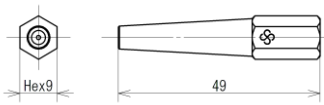
SA223	
12割スリット火口	
	
取付ネジピッチ	M8×1.0
材 質 外 管	銅 (C1100)
材 質 内 管	黄銅 (C3604)
能 力 番 号	-
	
6割スリット火口と同様に柔らかい火炎を噴出する火口です。6割スリットよりも広範囲な火炎を得ることが出来る火口です。	

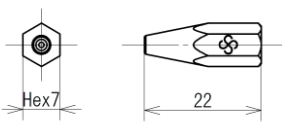
SA224	
16割スリット火口	
	
取付ネジピッチ	M8×1.0
材 質 外 管	銅 (C1100)
材 質 内 管	黄銅 (C3604)
能 力 番 号	-
	
6割、12割の2つの火口よりも、さらに広範囲を加熱する火口です。加熱面積の大きな加熱、ハンダ付け等に適した火炎を得る事が出来る火口です。	

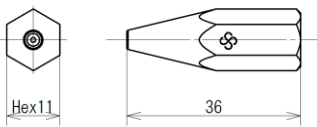
◎ センター穴の無いタイプの火口は柔らかい炎を出しますが非常に高出力な炎も出せます。

溶接火口 プロパン・ウエルカット・ハイドロカットガス用

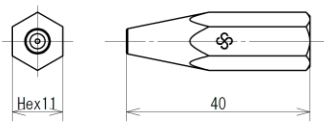
SA101	
00ザグリ火口	
	
取付ネジピッチ	M6×1.0
材 質	黄銅 (C3604)
表 面 処 理	脱脂処理
能 力 番 号	#50～#400
	
00号溶接火口の先端部にガスを溜める為の溝を追加した火口です。もっとも一般的な形状の火口です。	

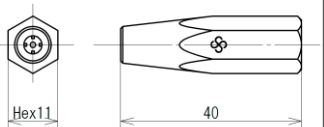
SA103	
00ロングザグリ火口	
	
取付ネジピッチ	M6×1.0
材 質	黄銅 (C3604)
表 面 処 理	脱脂処理
能 力 番 号	#50～#500
	
00号ロング火口の先端部にガスを溜める為の溝を追加した火口です。ロング火口の特長を活かした形状の火口です。	

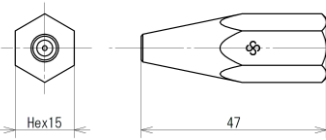
SA111	
B-00ザグリ火口	
	
取付ネジピッチ	3/16×W24
材 質	黄銅 (C3604)
表 面 処 理	脱脂処理
能 力 番 号	#100～#315
	
火足が短く、扱いやすい火口です。ハンドトーチから自動ロウ付け装置まで幅広く利用されています。	

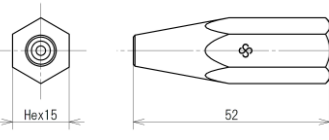
SA201	
小型ザグリ火口	
	
取付ネジピッチ	M8×1.0
材 質	黄銅 (C3604)
表 面 処 理	脱脂処理
能 力 番 号	#50～#500
	
取付ネジピッチM8タイプのもっとも一般的な形状の火口です。ハンドトーチから自動ロウ付け装置まで幅広く利用されています。	

◎ 火口番号により使用する吹管が異なる場合がありますので御相談下さい。

SA211	
中型ザグリ火口	
	
取付ネジピッチ	M8×1.0
材 質	銅 (C1100)
表 面 処 理	脱脂処理
能 力 番 号	#200~#630
	
取付ネジサイズM8タイプの一般的な形状の火口で材質に銅を使用することにより、高火力高出力に対応した火口です。	

SA221	
中型四割火口	
	
取付ネジピッチ	M8×1.0
材 質 外 管	銅 (C1100)
材 質 内 管	銅 (C1100)
能 力 番 号	#50~#500
	
内外管に別れた形状の火口でスリット部から補助炎を出し失火しにくい構造の火口です。内外管ともに銅を使用していることから耐久性にも優れた火口です。	

SA411	
一号ザグリ火口	
	
取付ネジピッチ	M12×1.25
材 質	銅 (C1100)
表 面 処 理	脱脂処理
能 力 番 号	#630~#1000
	
一号溶接器用の標準的な火口で先端に溝加工を施し、失火しにくい構造にしております。また高出力に対応するために材質は銅を使用しております。	

SA421	
二号ザグリ火口	
	
取付ネジピッチ	M12×1.25
材 質	銅 (C1100)
表 面 処 理	脱脂処理
能 力 番 号	#1200~#4000
	
二号溶接器用の標準的な火口で先端に溝加工を施し、失火しにくい構造にしております。また高出力に対応するために材質は銅を使用しております。	

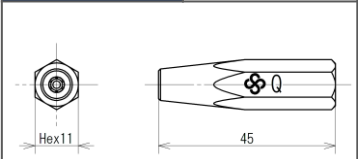
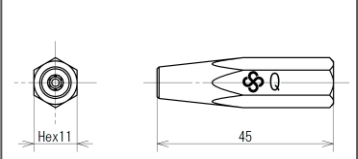
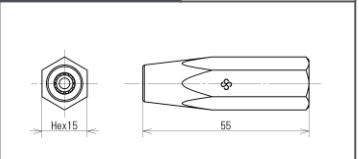
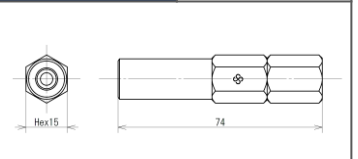
◎ 火口の能力は火口先穴径比較表をご確認下さい。P. 6

溶接火口 火口先穴径比較表

種 類（溶 接 器 目 安）	火 口 先 番 号	穴 径 （ m m ）	標 準 溶 接 厚（ m m ）
00号溶接器	10	0.4	0.1
	16	0.5	0.16
	25	0.6	0.25
	40	0.7	0.4
小型溶接器	50	0.7	0.5
	70	0.8	0.7
	100	0.9	1.0
	140	1.0	1.4
	200	1.2	2.0
中型溶接器	200	1.2	2.0
	225	1.3	2.3
	250	1.4	2.5
	315	1.5	3.2
	400	1.6	4.0
	450	1.7	4.5
	500	1.8	5.0
一号溶接器	250	1.4	2.5
	315	1.5	3.2
	400	1.6	4.0
	450	1.7	4.5
	500	1.8	5.0
	630	2.0	6.5
	800	2.2	8.0
	1000	2.4	10.0
二号溶接器	1200	2.6	12.0
	1500	2.8	15.0
	2000	3.0	20.0
	2500	3.2	25.0
	3000	3.4	30.0
	3500	3.6	35.0
	4000	3.8	40.0

◎ 溶接器の種類は目安です。その溶接器の最も得意な部分で分類しておりますので
詳しい内容に関しましてはお問い合わせください。

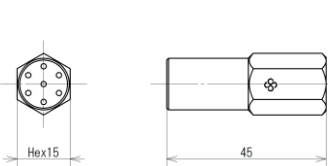
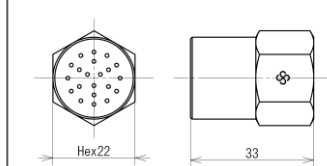
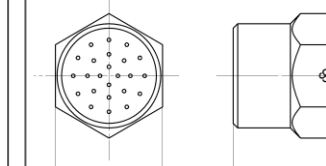
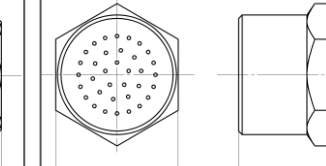
線状加熱火口 プロパン・プロピレンガス(シャープガス)用

SA230	SA231	SA300	SA301
スレンダーQ(新型)真鍮火口	スレンダーQ(新型)火口	スレンダー(新型)火口	スレンダー(旧型)火口
			
取付ネジピッチM8×1.0	取付ネジピッチM8×1.0	取付ネジピッチM12×1.25	取付ネジピッチM12×1.25
材 質 外 管黄銅 (C3604)	材 質 外 管銅 (C1100)	材 質 外 管銅 (C1100)	材 質 外 管銅 (C1100)
材 質 内 管黄銅 (C3604)	材 質 内 管銅 (C1100)	材 質 内 管銅 (C1100)	材 質 内 管銅 (C1100)
能 力 番 号#Q00~#Q5	能 力 番 号#Q00~#Q5	能 力 番 号#00~#5	能 力 番 号#6~#7
			
集中した炎を出す加熱火口です。能力も高く、加熱以外にもロウ付けにも使用することが可能です。	M8タイプの加熱器スレンダーQ用の火口です。材質に銅を使用しておりますので耐久性にも優れ、高出力可能な火口です。	M12タイプの加熱器スレンダー用の加熱火口です。能力に関しましては大口径、高出力可能ですので鉄板の曲げなどの用途に使用されます。	スレンダー火口の高出力仕様の火口です。大口径ですが火足が長くシャープな炎を出すことが出来ます。

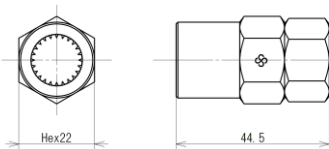
加 熱 器 品 番	加 熱 器 名 称	火 口 品 番	火 口 先 番 号	穴 径 (m m)	ガ ス 流 量 (L / h)	酸 素 流 量 (L / h)
SS300	スレンダーQ	SA230/231	Q00	0.9	120	420
			Q0	1.0	150	520
			Q1	1.2	210	580
			Q2	1.4	280	850
			Q3	1.6	360	1100
			Q4	1.8	450	1400
			Q5	1.9	490	1500
SS301	スレンダーS	SA300	00	1.4	220	600
			0	1.6	340	1000
			1	2.0	460	1450
SS302	スレンダーM		1	2.0	460	1450
			2	2.5	720	1800
			3	3.0	840	2000
SS303	スレンダーB		3	3.0	840	2000
			4	3.5	920	3000
			5	4.0	1200	3900
SS304	スレンダーBB		SA300/301	5	4.0	1200
		6		4.5	1380	4150
		7		5.0	1600	4500

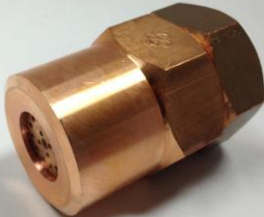
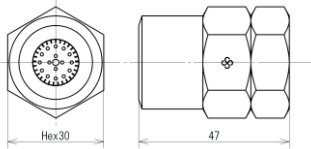
◎ ガス、酸素の流量は目安です。使用される圧力や環境により変動します。

拡散加熱火口 プロパン・プロピレンガス(シャープガス)用

SA302	SA400	SA401	SA402
ワイダリーS火口	ワイダリーSH火口	ワイダリーM火口	ワイダリーB火口
			
取付ネジピッチ M12×1.25	取付ネジピッチ M18×1.25	取付ネジピッチ M22×1.25	取付ネジピッチ M28×1.5
材 質 銅 (C1100)	材 質 銅 (C1100)	材 質 銅 (C1100)	材 質 銅 (C1100)
能 力 番 号 #1500～#2500	能 力 番 号 #2000	能 力 番 号 #3500～#5000	能 力 番 号 #7500～#10000
			
ワイダリーS用の拡散型火口です。 比較的小範囲の拡散加熱に有用です。	ワイダリーSH用の拡散型火口です。 高出力時でも広範囲に拡散した火炎を 噴出することが可能です。	ワイダリーM用の拡散型火口です。 比較的広範囲に高出力の火炎を噴出 することが可能です。	ワイダリーB用の拡散型火口です。 非常に広範囲、高出力の火炎を噴出 することが可能です。

◎ 天然ガスやハイドロカットなどのガスに対応した火口やご要望があれば試作検討させていただきます。

SA404	
中拡散型火口	
	
取付ネジピッチ	M14×1.25
材 質 外 管	銅 (C1100)
材 質 内 管	黄銅 (C3604)
能 力 番 号	-
	
円周状に設けたスリット部から太い火炎を噴出させます。失火しにくい構造により高出力可能な火口です。	

SA405	
ニューワイダリー火口	
	
取付ネジピッチ	W14×24山
材 質 外 管	銅 (C1100)
材 質 内 管	銅 (C1100)
能 力 番 号	-
	
他の拡散型火口に比べますとやや集中した火炎を出しますが非常に高出力の火炎を噴出することが可能です。	

加 熱 器	火 口	火 口 先 番 号	穴 径 (m m)	ガ ス 流 量 (L / h)	酸 素 流 量 (L / h)
SS401 ワイダリーS	SA302	1500	1.3×7	500	1,400
		2500	1.5×7	720	2,000
SS402 ワイダリーM	SA401	3500	1.1×25	1,000	2,500
		5000	1.3×25	2,000	5,000
SS302 ワイダリーB	SA402	7500	1.2×35	2,600	6,900
		10000	1.4×35	3,000	8,000
SS303 ニューワイダリー	SA405	専用火口	-	1,400	3,700
SS304 ワイダリーSH	SA400	2000	1.0×21	800	2,200

切断火口 特殊用途火口

SA500	
中型切断火口(アセチレン用)	
	
取付ネジピッチ	W13.5×24山
材 質	主 黄銅(C3604)
ガ ス 種	アセチレン
切 断 能 力 # 1	0-5mm
切 断 能 力 # 2	5-15mm
切 断 能 力 # 3	15-30mm
全 長 (m m)	72
重 量 (g)	74

SA501	
中型切断火口(プロパン用)	
	
取付ネジピッチ	W13.5×24山
材 質	主 黄銅(C3604)
ガ ス 種	プロパン
切 断 能 力 # 1	0-5mm
切 断 能 力 # 2	5-15mm
切 断 能 力 # 3	15-30mm
全 長 (m m)	72
重 量 (g)	74

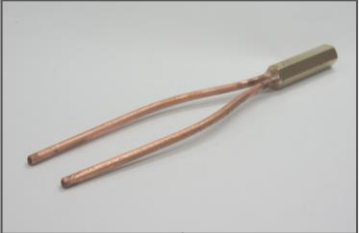
SA502	
A型切断火口(アセチレン用)	
	
取付ネジピッチ	W16×20山
材 質	主 黄銅(C3604)
ガ ス 種	アセチレン
切 断 能 力 # 1	0-10mm
切 断 能 力 # 2	10-50mm
切 断 能 力 # 3	50-100mm
全 長 (m m)	91
重 量 (g)	110

SA503	
A型切断火口(プロパン用)	
	
取付ネジピッチ	W16×20山
材 質	主 黄銅(C3604)
ガ ス 種	プロパン
切 断 能 力 # 1	0-10mm
切 断 能 力 # 2	10-50mm
切 断 能 力 # 3	50-100mm
全 長 (m m)	91
重 量 (g)	110

SA241	
プロパンガス+エアー用火口	
	
取付ネジピッチ	M8×1.0
材 質	SUS303
全 長 (m m)	35
重 量 (g)	32
プロパンガス+エアー(コンプレッサーエアー)で使用する火口です。[天然ガスでも使用可能です。]火炎がソフトでロウ付け、ハンダ付け等に使用できます。	

SA250	
小型スリーガス火口	
	
取付ネジピッチ	M8×1.0
材 質	SUS303
全 長 (m m)	31
重 量 (g)	20
プロパン+エアーよりもカロリーが高く、又プロパン+酸素よりも分散させたソフトな火炎が得られます。また、天然ガスにも使用可能です。スリーガス混合吹管と併せてご使用ください。	

SA251	
中型スリーガス火口	
	
取付ネジピッチ	M8×1.0
材 質	SUS303
全 長 (m m)	35
重 量 (g)	25
プロパン+エアーよりもカロリーが高く、又プロパン+酸素よりも分散させたソフトな火炎が得られます。また、天然ガスにも使用可能です。スリーガス混合吹管と併せてご使用ください。	

SA122	
二又(キャピラリー)火口	
	
取付ネジピッチ	M6×1.0
材 質	黄銅+銅
全 長 (m m)	135
重 量 (g)	18
細く狭い箇所でのロウ付作業に。また二又になっておりますので作業性も優れた商品です。プロパン若しくは天然ガスでも使用可能ですが、柔らかく、ほんわかした炎が特徴です。	

SA702-A	
パイロットバーナー火口	
	
取付ネジピッチ	M7×1.0
材 質	黄銅(C3604)
ガ ス 種	アセチレン(A)
表 面 処 理	無し
一般式ガスセーバーなどの種火用火口です。エアーを自然吸気で取り込みアセチレン+エアーの種火を出します。一般式ガスセーバーに取付の際は別途ジョイント(SB161)が必要です。	

SA702-P	
パイロットバーナー火口	
	
取付ネジピッチ	M7×1.0
材 質	黄銅(C3604)
ガ ス 種	プロパン(P)
表 面 処 理	クロムメッキ
一般式ガスセーバーなどの種火用火口です。エアーを自然吸気で取り込みプロパン+エアーの種火を出します。一般式ガスセーバーに取付の際は別途ジョイント(SB161)が必要です。	

SA702-13A	
パイロットバーナー火口	
	
取付ネジピッチ	M7×1.0
材 質	黄銅(C3604)
ガ ス 種	天然ガス(13A)
表 面 処 理	無し
一般式ガスセーバーなどの種火用火口です。エアーを自然吸気で取り込み天然ガス+エアーの種火を出します。一般式ガスセーバーに取付の際は別途ジョイント(SB161)が必要です。	

SA703	
パイロットバーナー火口	
	
取付ネジピッチ	M8×1.0
材 質	黄銅(C3604)
ガ ス 種	AC/LP/13A
表 面 処 理	無し
設備の自動点火などの種火用火口です。自動点火用のプラグなどを付けてユニットで製作することも可能です。	

Light weight hand torch

VALVELESS

SS140 Series

TORCH

バルブレストーチ

超軽量設計

バルブレストーチはその名の通り、トーチ本体からガス調整バルブを取り除くことにより、超軽量設計を実現させた商品です。
従来の商品と比較しましても、約1/2程度の重量(250g～280g)になり、更にφ5ホースを接続する事によりトーチの取り回しがスムーズになり、作業効率も向上します。

サオ取替方式の採用

サオ取替方式を採用しておりますので、作業に応じて1本サオ、二又サオの取り替え、また、ガス種を変更される際も本体を取り替えるだけで対応できますので従来の製品に比べて格段にポータビリティー性能が向上いたしました。

耐久性に優れた設計

トーチにおいて最もデリケートな部分がガス調整バルブになります。衝撃に対して非常に弱い部分ですので少しの衝撃で針状のスピンドルが曲がってしまい使用不能になるケースがあります。そのガス調整バルブをトーチから取り除くことにより、耐久性が格段に上がりました。軽量で取り回しも良く、更に故障しにくいという事で国内外を問わず、多くのガス溶接現場にて御採用頂いております。

SS141			
バルブレストーチ シングルヘッド			
			
品番	火口取付ネジ	ガス種	表面処理
SS141-6-A	M6×1.0	アセチレン用	クロムメッキ
SS141-6-P		プロパン用	
SS141-6-13A		天然ガス用	
SS141-8-A	M8×1.0	アセチレン用	
SS141-8-P		プロパン用	
SS141-8-13A		天然ガス用	

SS142			
バルブレストーチ ツインヘッド			
			
品番	火口取付ネジ	ガス種	表面処理
SS142-6-A	M6×1.0	アセチレン用	クロムメッキ
SS142-6-P		プロパン用	
SS142-6-13A		天然ガス用	
SS142-8-A	M8×1.0	アセチレン用	
SS142-8-P		プロパン用	
SS142-8-13A		天然ガス用	

SS145		
バルブレストーチ 本体		
		
品番	ガス種	表面処理
SS145-A	アセチレン用	クロムメッキ
SS145-P	プロパン用	
SS145-13A	天然ガス用	

SS146-1		
バルブレストーチ用シングルヘッド		
		
品番	火口取付ネジ	表面処理
SS146-1-6	M6×1.0	クロムメッキ
SS146-1-8	M8×1.0	

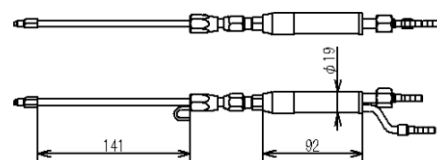
SS146-2		
バルブレストーチ用ツインヘッド		
		
品番	火口取付ネジ	表面処理
SS146-2-6	M6×1.0	クロムメッキ
SS146-2-8	M8×1.0	

バルブレストーチ

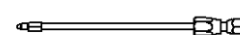
仕様

SS14 1 - 6 -

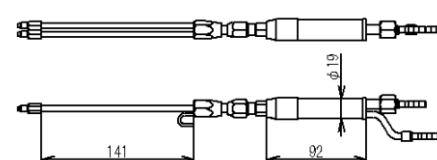
サオ部分: 1本
ネジピッチ: M6×1.0
全長: 385mm
重量: 250g

**SS14 6 - 1 - 6**

サオ部分: 1本
ネジピッチ: M6×1.0
全長: 210mm
重量: 80g

**SS14 2 - 6 -**

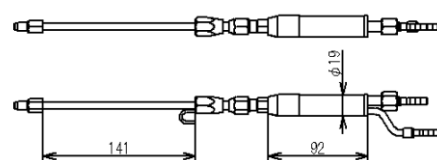
サオ部分: ニ又
ネジピッチ: M6×1.0
全長: 385mm
重量: 270g

**SS14 6 - 2 - 6**

サオ部分: ニ又
ネジピッチ: M6×1.0
全長: 210mm
重量: 100g

**SS14 1 - 8 -**

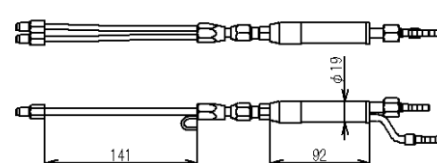
サオ部分: 1本
ネジピッチ: M8×1.0
全長: 390mm
重量: 255g

**SS14 6 - 1 - 8**

サオ部分: 1本
ネジピッチ: M8×1.0
全長: 215mm
重量: 85g

**SS14 2 - 8 -**

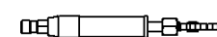
サオ部分: ニ又
ネジピッチ: M8×1.0
全長: 390mm
重量: 280g

**SS14 6 - 2 - 8**

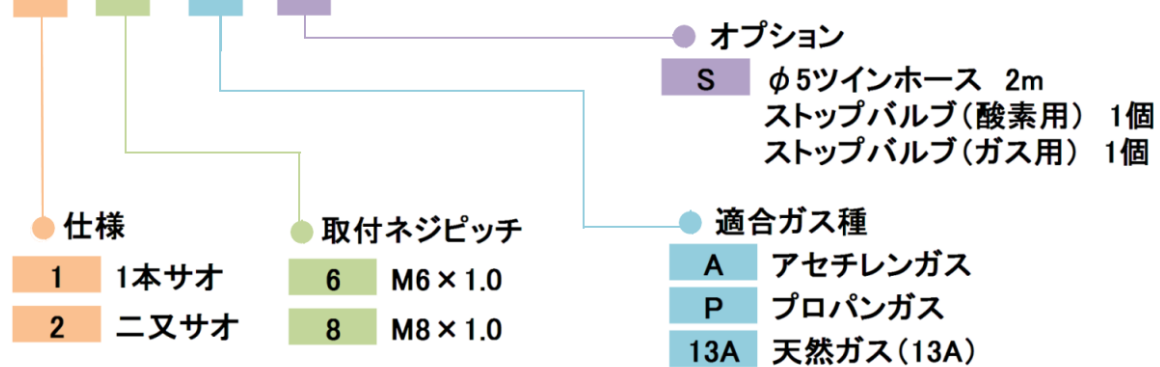
サオ部分: ニ又
ネジピッチ: M8×1.0
全長: 215mm
重量: 110g

**SS14 5 -**

接続部: φ5ホース口
全長: 175mm
重量: 170g



型式表示方法

SS14 1 - 6 - A - S

溶接器(ロウ付)

SS100

00号吹管(スタンダード)

品番	使用火口	ガス種	火口取付ネジ	材質
SS100-A	# 50～250	アセチレン用	M6×1.0	主：黄銅
SS100-P	# 50～400	プロパン用	全長(mm)	重量(g)
SS100-13A	# 50～400	天然ガス用	340	350

00号サイズの溶接器で最も一般的な溶接器です。能力も非常に高いので大流量の火口も使用可能です。

SS101

00号吹管(ショートサイズ)

品番	使用火口	ガス種	火口取付ネジ	材質
SS101-A1	# 50～250	アセチレン用	M6×1.0	主：黄銅
SS101-A2	# 200～500		全長(mm)	重量(g)
SS101-P1	# 50～250	プロパン用	295	330
SS101-P2	# 200～500			
SS101-13A1	# 50～250	天然ガス用		非常にコンパクトですが、大流量の火口も使用できます。使用する火口の大きさにより品番が変わりますのでご注意ください。
SS101-13A2	# 200～500			

SS102

00号二又吹管

品番	ガス種	火口取付ネジ	材質
SS102-A	アセチレン用	M6×1.0	主：黄銅
SS102-P	プロパン用	全長(mm)	重量(g)
SS102-13A	天然ガス(13A)用	415	400

背面、円周を同時に加熱・ロウ付等を行うのに大変便利です。加熱時間も短縮され作業効率も向上します。サオパイプ長や取付ネジピッチなどの変更も対応致しますのでまずは御連絡お願い致します。サオパイプは焼鈍処理してありますので任意の形に曲げることが可能です。

SS103

00号取替式吹管(L型サオ付)

品番	ガス種	火口取付ネジ	材質
SS103-A	アセチレン用	M6×1.0	主：黄銅
SS103-P	プロパン用	全長(mm)	重量(g)
SS103-13A	天然ガス(13A)用	310	360

サオ取替方式ですので、吹管本体1台でサオ部を取り換える事により2又、3又に仕様を変更する事が可能です。用途に合わせて使い分ける事が出来ますので大変便利です。また、セットでの販売もしております。

SS103-1/2/3

00号取替式吹管用サオ

品番	名称	火口取付ネジ	材質
SS103-1	L型サオ	M6×1.0	主：黄銅/銅
SS103-2	二又サオ	※SS103 00号取替式吹管専用です。他の溶接器には接続出来ませんのでご注意ください。	
SS103-3	三又サオ		

SS103 00号取替式吹管用のサオです。二又、三又サオはパイプを焼鈍処理しておりますので任意の形で曲げることが可能です。また、サオパイプの長さに関しましてもご指定のサイズで製作することが出来ます。

SS103-HS

00号取替式吹管 ハーフセット

品番	ガス種	構成部品
SS103-AHS	アセチレン用	00号取替式吹管
SS103-PHS	プロパン用	二又サオ
SS103-13AHS	天然ガス(13A)用	

00号取替式吹管(L型サオ付)と二又サオのセットです。

SS103-FS

00号取替式吹管 フルセット

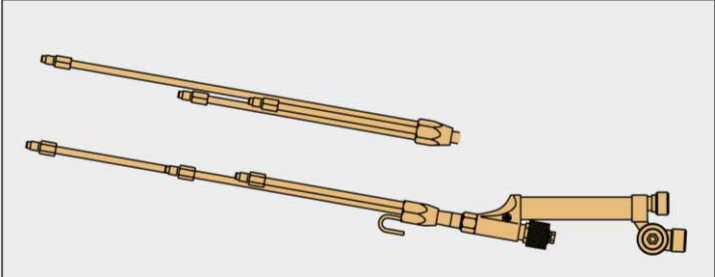
品番	ガス種	構成部品
SS103-AFS	アセチレン用	00号取替式吹管
SS103-PFS	プロパン用	二又サオ
SS103-13AFS	天然ガス(13A)用	三又サオ

00号取替式吹管(L型サオ付)と二又サオと三又サオのセットです。

溶接器(ロウ付)

SS112

00号三又吹管

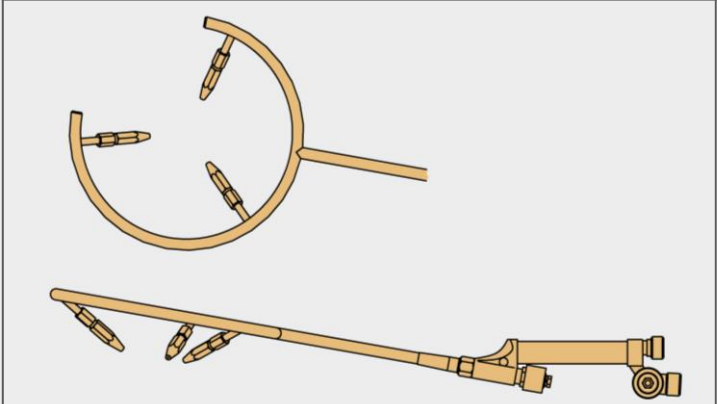


品番	ガス種	火口取付ネジ	材質
SS112-A	アセチレン用	M6×1.0	主：黄銅
SS112-P	プロパン用	全長 (mm)	重量 (g)
SS112-13A	天然ガス(13A)用	500	450

背面、円周を同時に加熱・ロウ付等を行うのに大変便利です。加熱時間も短縮され作業効率も向上します。サオパイプ長や取付ネジピッチなどの変更も対応致しますのでまずは御連絡お願い致します。サオパイプは焼鈍処理しておりますので任意の形に曲げることが可能です。

SS110

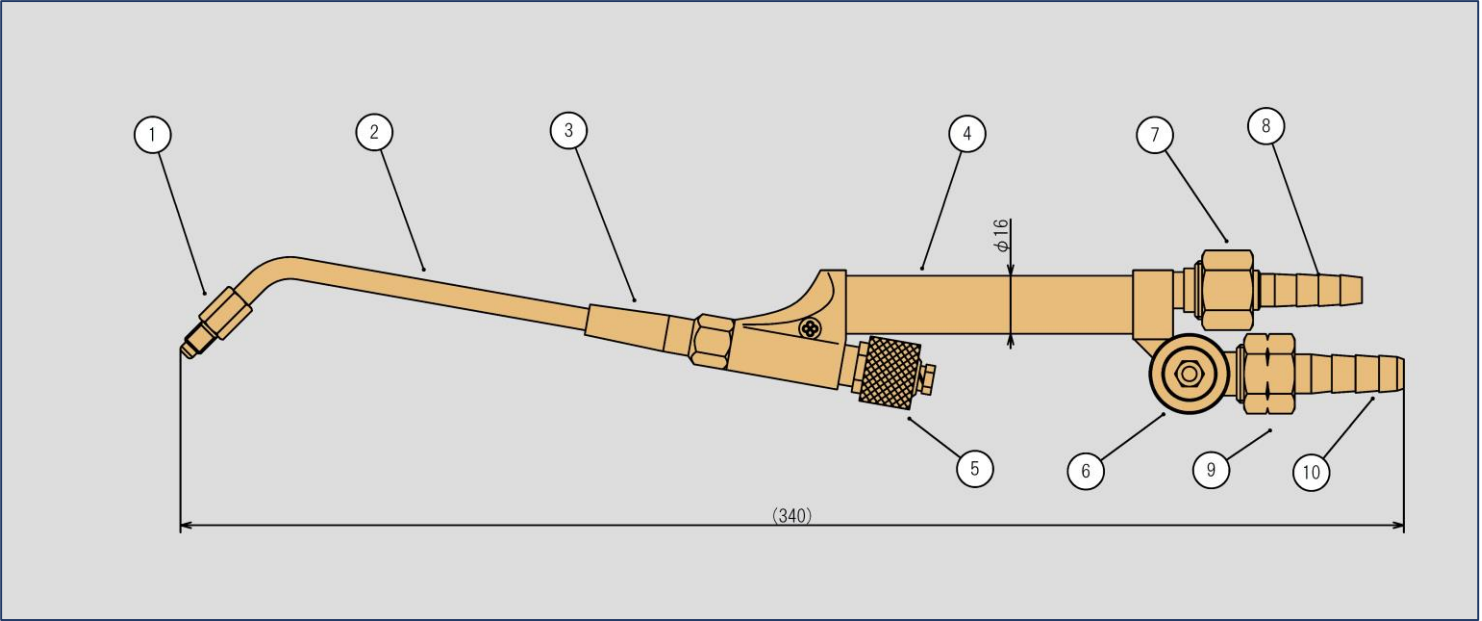
00号三本リングバーナー



品番	ガス種	火口取付ネジ	材質
SS110-A	アセチレン用	M6×1.0	主：黄銅
SS110-P	プロパン用	※火口別売 ※ワーク径、使用火口を御指示下さい	
SS110-13A	天然ガス(13A)用		

火口を円周状に配置することにより、均一に短時間での加熱が可能です。ワーク径や使用火口によって様々な形状で製作可能です。まずはお気軽にお問い合わせ下さい。

00号溶接器(SS100)部品図



番号	部品名称	番号	部品名称
1	頭ネジ SB150 (火口取付ネジ M6×1.0)	6	ガス調整バルブ
2	サオパイプ(φ6-1) ※二又/三又タイプはφ5-1	7	袋ナット SB124(M16×1.5 右ネジ)
3	インジェクター	8	ホースジョイント SB104(φ8) ※酸素供給口
4	ニギリパイプ	9	袋ナット SB125(M16×1.5 左ネジ)
5	酸素調整バルブ	10	ホースジョイント SB105(φ9) ※ガス供給口

- ◎ 酸素調整バルブは特性上、非常に細い針状の部品となっております。強く締め込み過ぎますと破損の恐れがありますので、軽く締める程度で御使用ください。
- ◎ 火口を取付ける際は頭ネジをバイスやスパナでしっかり固定して火口をスパナで軽く締め付けて下さい。(手で火口を回してネジの奥に当たるのを確認してスパナで2～3°程度で締まります。)

溶接器(ロウ付)

SS200

小型吹管



品番	適応火口	火口取付ネジ	材質
SS200-A	アセチレン用	M8×1.0	主：黄銅
SS200-P	プロパン用	全長（mm）	重量（g）
SS200-13A	天然ガス(13A)用	370	530

M8×1.0タイプの火口を使用する最も一般的にショートサイズ溶接器です。能力範囲も広く適度な重量感もありますので手ブレしにくい溶接器です。

SS220

中型吹管



品番	適応火口	火口取付ネジ	材質
SS220-A	アセチレン用	M8×1.0	主：黄銅
SS220-P	プロパン用	全長（mm）	重量（g）
SS220-13A	天然ガス(13A)用	420	540

M8×1.0タイプの火口を使用する最も一般的に溶接器です。能力範囲も広く適度な重量感もありますので手ブレしにくい溶接器です。

SS230

一号吹管



品番	適応火口	火口取付ネジ	材質
SS230-A	アセチレン用	M12×1.25	主：黄銅
SS230-P	プロパン用	全長（mm）	重量（g）
		550	1360

M12×1.25タイプの火口を使用する最も一般的に溶接器です。大流量で使用するので加熱器としても使用可能です。

SS235

二号吹管



品番	適応火口	火口取付ネジ	材質
SS235-A	アセチレン用	M12×1.25	主：黄銅
SS235-P	プロパン用	全長（mm）	重量（g）
		650	1520

M12×1.25タイプの火口を使用する最大サイズの溶接器です。大流量域で使します。火口は#1200～4000程度の使用に適しております。

線状加熱器(シャープガス・プロパンガス用)

SS300			
スレンダーQ			
			
品番	適応火口	火口取付ネジ	材質
SS300	SA231	M8×1.0	主：黄銅
M8タイプの小型の加熱器です。 局所の集中加熱に適しております。		全長（mm）	重量（g）
		420	540

SS301			
スレンダーS			
			
品番	適応火口	火口取付ネジ	材質
SS301	SA300	M12×1.25	主：黄銅
M12タイプの火口を使う加熱器では小型の部類になります。局所加熱に適しております。		全長（mm）	重量（g）
		570	800

SS302			
スレンダーM			
			
品番	適応火口	火口取付ネジ	材質
SS302	SA300	M12×1.25	主：黄銅
M12タイプの最もスタンダードな大きさの加熱器です。適度な大きさで取り回し易い加熱器です。		全長（mm）	重量（g）
		680	850

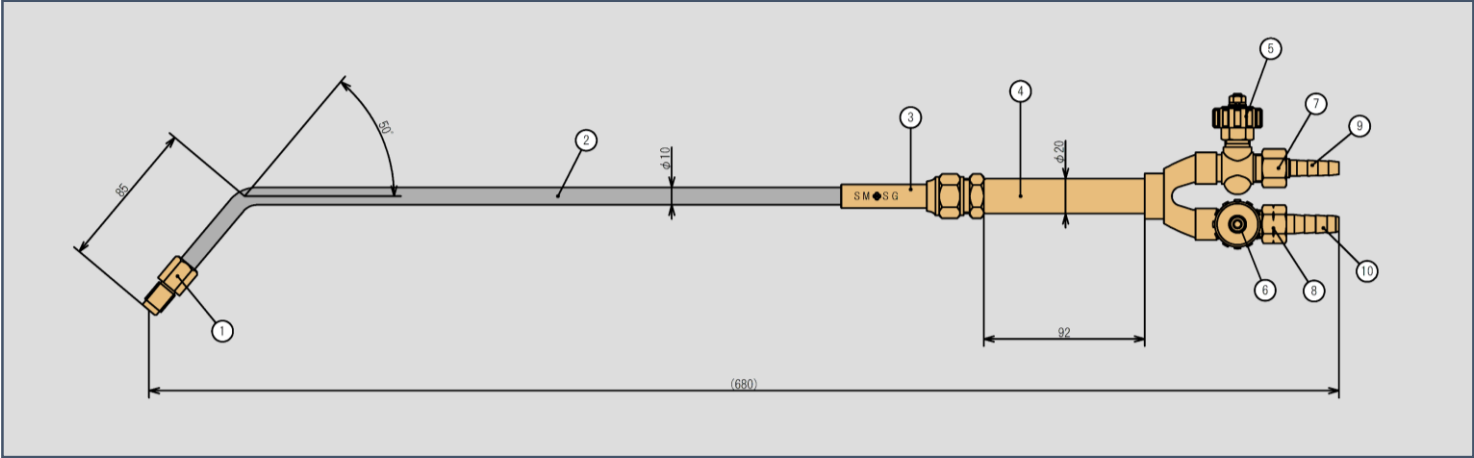
SS303			
スレンダーB			
			
品番	適応火口	火口取付ネジ	材質
SS303	SA300	M12×1.25	主：黄銅
M12タイプの大流量タイプの加熱器です。厚肉、大型のワークの加熱に適した加熱器です。		全長（mm）	重量（g）
		770	1000

SS304			
スレンダーBB			
			
品番	適応火口	火口取付ネジ	材質
SS304	SA300	M12×1.25	主：黄銅
M12サイズで最も流量を出せる加熱器です。	SA301	全長（mm）	重量（g）
		810	1200

品番	名称	適応火口	火口先穴径
SS300	スレンダーQ	SA231-00	0.9
		SA231-0	1.0
		SA231-1	1.2
		SA231-2	1.4
		SA231-3	1.6
		SA231-4	1.8
		SA231-5	1.9
SS301	スレンダーS	SA300-00	1.4
		SA300-0	1.6
		SA300-1	2.0
SS302	スレンダーM	SA300-1	2.0
		SA300-2	2.5
		SA300-3	3.0
SS303	スレンダーB	SA300-3	3.0
		SA300-4	3.5
		SA300-5	4.0
SS304	スレンダーBB	SA300-5	4.0
		SA301-6	4.5
		SA301-7	5.0

◎シャープガス又はプロパンガスと酸素を混合して燃焼させる吹管で、加熱、予熱、熱処理、歪み取り作業等に用いられます。その他のガスでの製作は直接弊社までお問い合わせ下さい。

スレンダーM(SS302)部品図



番 号	部 品 名 称	番 号	部 品 名 称
1	頭ネジ SB152-10 (火口取付ネジ M12×1.25)	6	ガス調整バルブ SB506
2	サオパイプ(φ10-1)	7	袋ナット SB124(M16×1.5 右ネジ)
3	インjekター (ガス種、社標刻印)	8	袋ナット SB125(M16×1.5 左ネジ)
4	ニギリパイプ	9	ホースジョイント SB104(φ8) ※酸素供給口
5	酸素調整バルブ SB506	10	ホースジョイント SB105(φ9) ※ガス供給口

スレンダー用関連部品

SB153

スレンダー用二又トーチヘッド

品	番	種	類
SB153		M12×1.25	

スレンダーの先端に取付けることにより、火口を二本で同時に加熱することが出来ます。

SB506

スレンダースピンドルセット

品	番	種	類
SB506		酸素用/ガス用	

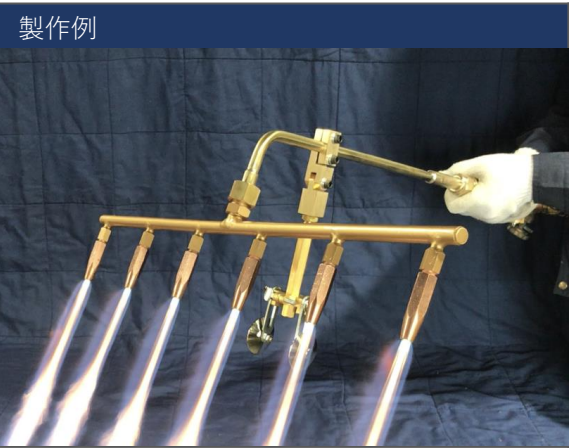
スレンダー用の酸素用/ガス用スピンドルセットです。酸素用/ガス用は共用可能です。

SB152-10/12

スレンダー用頭ネジ

品	番	種	類
SB152-10		スレンダーS/M/B	
SB152-12		スレンダーBB用	

火口取付ネジ M12×1.25



◎サオパイプの長さや形状、先端曲げ角度等、様々な形で製作可能です。できる限りご要望に沿った形で製作させていただきますので、特殊形状で製作する場合は、直接弊社までお問い合わせ下さい。

製作例：6連線状加熱バーナー

拡散型加熱器(シャープガス・プロパンガス用)

SS400			
ワイダリーSH			
			
品番	適応火口	火口取付ネジ	材質
SS400	SA400	M18×1.25	主：黄銅
中型の拡散型加熱器です。サイズもコンパクトですので、取り回し易い加熱器です。		全長（mm）	重量（g）
		750	1000

SS401			
ワイダリーS			
			
品番	適応火口	火口取付ネジ	材質
SS401	SA302	M12×1.25	主：黄銅
やや小型の拡散型加熱器です。火口サイズもM12ですので小範囲の拡散加熱に適しております。		全長（mm）	重量（g）
		770	1000

SS402			
ワイダリーM			
			
品番	適応火口	火口取付ネジ	材質
SS402	SA401	M22×1.25	主：黄銅
拡散型加熱器のスタンダードなサイズの加熱器です。非常に能力が高く広範囲の加熱に適しております。		全長（mm）	重量（g）
		1160	1500

SS403			
ワイダリーB			
			
品番	適応火口	火口取付ネジ	材質
SS403	SA402	M28×1.5	主：黄銅
拡散型加熱器の最大サイズの加熱器です。広範囲、高出力の火炎を生成します。		全長（mm）	重量（g）
		1310	1700

SS404			
ニューワイダリー			
			
品番	適応火口	火口取付ネジ	材質
SS404	SA405	M14×24山	主：黄銅
特殊火口を使用する加熱器で拡散型でありながらシャープな勢いのある炎を生成する加熱器です。		全長（mm）	重量（g）
		810	1000

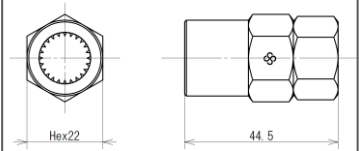
品番	名称	適応火口	火口先穴径
SS400	ワイダリーSH	SA400-2000	1.0mm×21
SS401	ワイダリーS	SA302-1500	1.3mm×7
		SA302-2500	1.5mm×7
SS402	ワイダリーM	SA401-3500	1.1mm×25
		SA401-5000	1.3mm×25
SS403	ワイダリーB	SA402-7500	1.2mm×35
		SA402-10000	1.4mm×35
SS404	ニューワイダリー	SA405	-

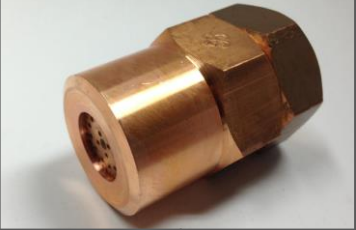
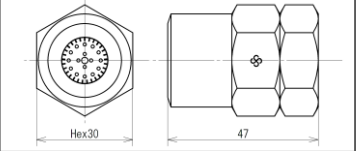
◎シャープガス又はプロパンガスと酸素を混合して燃焼させる吹管で、加熱、予熱、熱処理、歪み取り作業等に用いられます。多孔式の為、広い範囲を強力に加熱します。その他のガスでの製作は直接弊社までお問い合わせ下さい。

ジェットバーナー(プロパンガス用) 石焼バーナー

SS450			
中ジェットバーナー			
			
品番	適応火口	火口取付ネジ	材質
SS450	SA452	M14×1.25	主：黄銅
中能力のジェットバーナーで大理石などの表面処理に使う加熱器です。		全長（mm）	重量（g）
		800	1000

SS455			
大ジェットバーナー			
			
品番	適応火口	火口取付ネジ	材質
SS455	SA451	M14×24山	主：黄銅
高出力仕様のジェットバーナーで大理石などの表面処理に使用する加熱器です。		全長（mm）	重量（g）
		810	1000

SA452	
ジェット火口(中)	
	
取付ネジピッチ	M14×1.25
材質 外管	銅（C1100）
材質 内管	黄銅（C3604）
能力番号	-
	
円周状に設けたスリット部から太い火炎を噴出させます。失火しにくい構造により高出力可能な火口です。	

SA451	
ジェット火口(大)	
	
取付ネジピッチ	W14×24山
材質 外管	銅（C1100）
材質 内管	銅（C1100）
能力番号	-
	
他の拡散型火口に比べますとやや集中した火炎を出しますが非常に高出力の火炎を噴出することが可能です。	

SA450	
IT型ジェット火口	
	
取付ネジピッチ	
材質 外管	銅（C1100）
材質 内管	黄銅（C3604）
能力番号 # 2	SA450-2
能力番号 # 3	SA450-3
能力番号 # 4	SA450-4
能力番号 # 5	SA450-5
能力番号 # 6	SA450-6
IT型ジェットバーナー用の火口です。	

◎大理石などの石材の表面処理に使用するバーナーです。用途や処理巾により特殊品の製造、製作も承っております。

切断器

SS520/521

中型/A型切断器



品番	ガス種	サイズ	全長(mm)	重量(g)
SS520-A	アセチレン用	中型	450	720
SS520-P	プロパン用		450	720
SS521-A	アセチレン用	A型	500	880
SS521-P	プロパン用		500	880

切断用火口#1、#2、#3 各1(3本)付属

SS522

中型両用器



品番	ガス種	サイズ	全長(mm)	重量(g)
SS522-A	アセチレン用	中型	450	770

構成部品

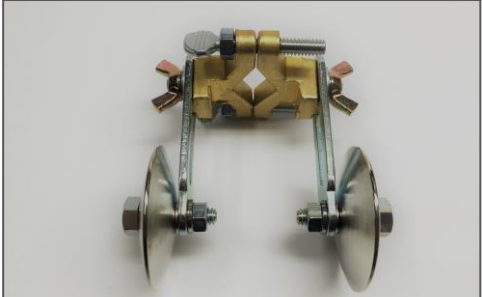
本体	溶接用サオ	切断火口 2個	溶接火口 2個	
----	-------	---------	---------	--

切断用火口#1、#2
溶接火口 #200、#450

切断器アクセサリー

SS761 (現在仕様変更有)

直線誘導輪 (仕様変更有)



品番	種類
SS761	直線切断用

接続例



SA500

中型切断火口(アセチレン用)



取付ネジピッチ	W13.5×24山
材質	主黄銅(C3604)
ガス種	アセチレン
切断能力 #1	0-5mm
切断能力 #2	5-15mm
切断能力 #3	15-30mm
全長 (mm)	72
重量 (g)	74

SA501

中型切断火口(プロパン用)



取付ネジピッチ	W13.5×24山
材質	主黄銅(C3604)
ガス種	プロパン
切断能力 #1	0-5mm
切断能力 #2	5-15mm
切断能力 #3	15-30mm
全長 (mm)	72
重量 (g)	74

SA502

A型切断火口(アセチレン用)



取付ネジピッチ	W16×20山
材質	主黄銅(C3604)
ガス種	アセチレン
切断能力 #1	0-10mm
切断能力 #2	10-50mm
切断能力 #3	50-100mm
全長 (mm)	91
重量 (g)	110

SA503

A型切断火口(プロパン用)



取付ネジピッチ	W16×20山
材質	主黄銅(C3604)
ガス種	プロパン
切断能力 #1	0-10mm
切断能力 #2	10-50mm
切断能力 #3	50-100mm
全長 (mm)	91
重量 (g)	110

SESAVER

MODEL

SE-500N

ソレノイドバルブ内蔵型ガス制御装置

ムダをなくした “シンプルさ”

ECONOMY & ECOLOGY

省エネルギー

スパークイグナイター式の着火は従来の種火式ガスセーバーに比べてムダなガス消費が一切ありませんのでエネルギー消費を抑え経済的で省エネに役立ちます。

SAFETY

安全性

地震などの緊急災害や、事故発生時にハンガーからトーチが脱落しても自動的に電磁弁でガスが遮断されます。スパークイグナイターでの着火によりスポットクーラーや扇風機などの影響も受けません。

SIMPLICITY

使いやすさ

トーチをハンガーから持ち上げてスパークイグナイターに近づけるだけで『簡単着火』使用後はトーチをハンガーに掛けるだけで『簡単消火』わずらわしいバルブ調整は一切ありません。



SE-SAVER(SEセーバー)はガス溶接、ガ스로ウ付作業の“**省エネルギー** **安全性** **使いやすさ**”を最大の特長とした製品です。用途に合わせて様々なタイプの製品も御用意しております。

ガスサーバー

◎準標準品としてAC230V仕様も製作させていただいております。

窒素回路を追加したSE-500Nガッサーはトーチの点火と同時に窒素の供給を開始しトーチの消火後約8秒後に窒素の供給を自動で遮断します。この窒素回路オプションにより面倒なパルス操作を無くし、作業効率の向上、及び窒素ガスの消費を必要最低限に抑える事が可能です。

強火弱火切替機構を追加したガスセーバーは付属のフットスイッチを踏むだけで火炎流量を変更することが可能です。必要なときに必要だけ火炎を変えることが出来、ロウ付けなどの加熱作業の効率を上げ、品質向上にも役立ちます。

デジタル流量計を内蔵したガスセーバーの特長は圧倒的な視認性です。デジタルで瞬時流量を表示することでどなたが操作しても常に同じ火炎を再現することが可能です。作業者の方へのマニュアル等に利用でき、品質の向上、安定化に非常に有効です。

◎準標準品としてAC230V仕様モデルも御用意しております。

ガスセーバー周辺機器

SS703 (廃番)

一般式ガスセーバー (廃番)



品番	SS703-A	SS703-P
ガス種	アセチレン	プロパン
備考	ダイヤフラム式ガスセーバー	

SA702

パイロットノズル



品番	SA702-A	SA702-P	SA702-13A
ガス種	アセチレン	プロパン	天然ガス
取付ネジ	M7×1.0		

SB161

パイロットノズル用アダプター



品番	SB161
取付ネジ	M7×1.0 / M8×0.75
備考	SA702を使用する際は必ずアダプターが必要です。

SH170/SH180

シングルホーストーチ



品番	SH170-P	SH170-13A	SH180-P	SH180-13A
ガス種	プロパン	天然ガス	プロパン	天然ガス
火口取付ネジ	M6×1.0		M8×1.0	
構成部品	トーチ本体…1本 シングルヘッド…1本 ツインヘッド…1本 カバー付きミキサー…1台 φ5ホース…2m エルボ…左右各1個			

SS702

セーバースタンド



品番	SS702
備考	伸縮可能(約600mm～800mm)

バルブレストーチセット



品番	バルブレストーチの品番の末尾に“S” P.11参照
構成部品	バルブレストーチ…1本 φ5ツインホース…2m ストップバルブ酸素用/ガス用(SS734…1個 / SS731…1個)

◎シングルホーストーチやバルブレストーチセットのホースの長さをご希望の長さで製作することも可能ですが、極端に長い場合は危険性が高まりますので直接弊社までご相談下さい。

ストップバルブ

SS730/731		
ストップバルブ 標準型		
		
品 番	SS730	SS731
接続部 A	M16×1.5 (右) オン	M16×1.5 (左) オン
接続部 B	M16×1.5 (右) メン	M16×1.5 (左) メン
材 質	黄銅	黄銅
表面処理	クロムメッキ	クロムメッキ

SS732/733		
ストップバルブ ロックナット式		
		
品 番	SS732	SS733
接続部 A	M16×1.5 (右) オン	M16×1.5 (左) オン
接続部 B	M16×1.5 (右) メン	M16×1.5 (左) メン
材 質	黄銅	黄銅
表面処理	クロムメッキ	クロムメッキ

SS734/735		
ストップバルブ 微調整型		
		
品 番	SS734	SS735
接続部 A	M16×1.5 (右) オン	M16×1.5 (左) オン
接続部 B	M16×1.5 (右) メン	M16×1.5 (左) メン
材 質	黄銅	黄銅
表面処理	クロムメッキ	クロムメッキ

SS762/763 (製造休止中)		
デジタルバルブ (製造休止中)		
		
品 番	SS762	SS763
接続部 A	M16×1.5 (右) オン	M16×1.5 (左) オン
接続部 B	M16×1.5 (右) メン	M16×1.5 (左) メン
材 質	主黄銅(C3604)	主黄銅(C3604)
表面処理	クロムメッキ	クロムメッキ

使用例	
	
ガスセーバーに接続しバルブレストーチ用としてご使用頂けます。通常はガス側を標準型SS731、酸素側を微調整型SS734を使用します。	

ホース分岐用部品

SS765/766		
二又バルブ		
		
品 番	SS766	SS765
接続部 A	M16×1.5 (右) オン	M16×1.5 (左) オン
接続部 B	2×φ8ホースジョイント	2×φ9ホースジョイント
材 質	黄銅	黄銅
表面処理	金塗装	金塗装

S-1411				
三方ホース継手				
				
品 番	S-1411-5 / S-1411-6 S-1411-8 / S-1411-9			
接続ホース径	φ5	φ6	φ8	φ9
材 質	黄銅(C3771)			
表 面 処 理	脱脂処理(一部メッキ製品有)			

ガスホースの分岐、若しくは合流させる際に使用する継手です。ホースを接続する際はホースバンドなどを使用し確実に固定して下さい。また、低圧側用ですので、配管の高圧側でのご使用は出来ませんのでご注意下さい。

配管接続継手類

SB100-105		
ホースジョイント		
		
品 番	ホ ー ス 径	適 応 ナ ッ ト
SB100	φ5ホース	SB124/125
SB101		SB122
SB103	φ6ホース	SB124/125
SB104	φ8ホース	SB124/125
SB105	φ9ホース	SB124/125

SB120-126		
袋ナット		
		
品 番	ネ ジ ピ ッ チ	適 応 R ア タ リ
SB120	¼ PS(PF) 右	SB141-4 / 5 / 6
SB122	W12.5×20山 右	
SB124	M16×1.5 右	SB140-5 / 6 / 8
SB125	M16×1.5 左	
SB126	W22×14山 右	別注

SB140/141		
Rアタリ		
		
品 番	適 応 パ イ プ 径	適 応 ナ ッ ト
SB140-1	無し	SB124 / 125
SB140-5	φ5	
SB140-6	φ6	
SB140-8	φ8	
SB141-1	無し	SB120 / 122
SB141-4	φ4	
SB141-5	φ5	
SB141-6	φ6	

SB210/211		
エルボ		
		
品 番	SB210	SB211
接 続 部 A	M16×1.5 (右) オン	M16×1.5 (左) オン
接 続 部 B	1/4PT オン	1/4PT オン
材 質	黄銅(C3771)	
表 面 処 理	脱脂処理	

SB212/213		
エルボ袋ナット式		
		
品 番	SB212	SB213
接 続 部 A	M16×1.5 (右) オン	M16×1.5 (左) オン
接 続 部 B	M16×1.5 (右) ナット	M16×1.5 (左) ナット
材 質	黄銅(C3771)	
表 面 処 理	クロムメッキ	

使用例	
	
ガスボックスや装置の配管など、電磁弁や圧力調整器などの機器への接続に使用出来ます。	

SB204/205		
チーズ		
		
品 番	SB204	SB205
接 続 部 A / B	M16×1.5 (右)	M16×1.5 (左)
接 続 部 T	M16×1.5 (右)	M16×1.5 (左)
材 質	黄銅(C3771)	
表 面 処 理	脱脂処理	

SB206/207		
チーズ袋ナット式		
		
品 番	SB206	SB207
接 続 部 A / B	M16×1.5 (右) 片側ナット式	M16×1.5 (左) 片側ナット式
接 続 部 T	M16×1.5 (右)	M16×1.5 (左)
材 質	黄銅(C3771)	
表 面 処 理	クロムメッキ	

SB299-R/L		
ゲージソケット		
		
品 番	SB299-R	SB299-L
接 続 部 A	M16×1.5 (右)	M16×1.5 (左)
接 続 部 B	1/4PS 平アタリ	1/4PS 平アタリ
材 質	黄銅(C3604)	
表 面 処 理	脱脂処理	

配管接続継手類

SB200/201		
パネルジョイント 薄板用		
		
品番	SB200	SB201
接続部 A	M16×1.5 右	M16×1.5 左
接続部 B	M16×1.5 右	M16×1.5 左
取付板厚	0-5mm	
材質	黄銅(C3604)	
表面処理	クロムメッキ	

SB202/203		
パネルジョイント 厚板用		
		
品番	SB202	SB203
接続部 A	M16×1.5 右	M16×1.5 左
接続部 B	M16×1.5 右	M16×1.5 左
取付板厚	5-10mm	
材質	黄銅(C3604)	
表面処理	クロムメッキ	

SB220/221		
電磁弁ジョイント 1/4PT		
		
品番	SB220	SB221
接続部 A	M16×1.5 右	M16×1.5 左
接続部 B	1/4PT オン	
材質	黄銅(C3604)	
表面処理	脱脂処理	

SB222/223		
電磁弁ジョイント 3/8PT		
		
品番	SB222	SB223
接続部 A	M16×1.5 右	M16×1.5 左
接続部 B	3/8PT オン	
材質	黄銅(C3604)	
表面処理	脱脂処理	

SB230/231		
電磁弁ジョイント ナット式 1/4PT		
		
品番	SB230	SB231
接続部 A	M16×1.5 右	M16×1.5 左
接続部 B	1/4PT オン	
材質	黄銅(C3604)	
表面処理	クロムメッキ	

SB232/233		
電磁弁ジョイントナット式 3/8PT		
		
品番	SB232	SB233
接続部 A	M16×1.5 右	M16×1.5 左
接続部 B	3/8PT オン	
材質	黄銅(C3604)	
表面処理	クロムメッキ	

SB245-RR/LL		
両オンニップル		
		
品番	SB245-RR	SB245-LL
接続部 A	M16×1.5 右	M16×1.5 左
接続部 B	M16×1.5 右	M16×1.5 左
材質	黄銅(C3604)	
表面処理	脱脂処理	

SS648-673				
ガスホース				
				
品番	ホース内径	色	ガス種	
SS655	φ9mm	青	酸素	
SS655-O	φ9mm	オレンジ	LP/天然ガス	
SS656	φ6mm	赤	ペーパー	
SS657	φ8mm	黒	窒素	
SS658	φ8mm	赤	アセチレン	
SS648	φ5mm	オレンジ	LP/天然ガス	
SS650	φ5mm	黒	窒素	
SS651	φ5mm	赤	アセチレン	
SS652	φ5mm	青	酸素	
SS653	φ8mm	青	酸素	
SS654	φ8mm	オレンジ	LP/天然ガス	
SS659	φ9mm	赤	アセチレン	
SS659-B	φ9mm	黒	窒素	
SS660	φ5×5mm	赤×青	アセ/酸素	
SS660-P	φ5×5mm	オレンジ×青	LP/酸素	
SS661	φ8×8mm	オレンジ×青	LP/酸素	
SS662	φ8×9mm	オレンジ×青	LP/酸素	

◎ ホースのみの御注文の場合は50m単位での受付とさせて頂いております。
◎ 両端金具やカプラの取付なども承っております。

ガス配管部品

SS740/741

吹管用逆止弁



品番	SS740	SS741
接続部 A	M16×1.5 右	M16×1.5 左
接続部 B	M16×1.5 右	M16×1.5 左
ガス種	酸素用	ガス用
材質	黄銅(C3604)	
表面処理	クロムメッキ	

SS742/742-0X

乾式逆火防止器



品番	SS742-02	SS742
接続部 A	M16×1.5 右	M16×1.5 左
接続部 B	M16×1.5 右	M16×1.5 左
ガス種	酸素用	ガス用
使用圧力	～0.7MPa	～0.1MPa
材質	黄銅	

SS860-C

フラックスタンク



品番	SS860-C
材質	ステンレス

SS600-612

圧力調整器(レギュレーター)



各種調整器(レギュレーター)を取り揃えております。リスト(品番)に無い製品も取り扱っておりますのでお気軽にお問い合わせください。

品番	ガス種	接続	
SS600	酸素	ボンベ	関西式
SS601	酸素	ボンベ	関東式
SS602	アセチレン	ボンベ	ガット付
SS603	プロパン	ボンベ	工業用
SS604	水素	ボンベ	
SS605	窒素	ボンベ	
SS606	アルゴン	ボンベ	
SS607	ヘリウム	ボンベ	
SS610	酸素	配管手許	
SS611	アセチレン	配管手許	
SS612	プロパン	配管手許	工業用

◎その他、圧力計や流量計、マスフローコントローラなどガス配管内で使用する機器などは各種取り扱っておりますのでお気軽にお問い合わせください。また、大まかな計画など教えて頂きましたら、そこから必要機器などをご提案することもできます。

SS500

ツェーガス混合吹管(ロック付)



品番	SS500-A	SS500-P	SS500-13A
ガス種	アセチレン	プロパン	天然ガス
接続部	M22×W14(平アタリ)		
能力	1000L/h or 7000L/h		
材質	黄銅(C3604)		
表面処理	クロムメッキ		

SS501

ツェーガス混合吹管(バルブ別置式)



品番	SS501-A	SS501-P	SS501-13A
ガス種	アセチレン	プロパン	天然ガス
接続部	M22×W14(平アタリ)		
能力	1000L/h or 7000L/h		
材質	黄銅(C3604)		
表面処理	クロムメッキ		

SS505

スリーガス混合吹管



品番	SS505-P	SS505-13A
ガス種	プロパン	天然ガス
接続部	M22×W14(平アタリ)	
材質	黄銅(C3604)	
表面処理	クロムメッキ	
スリーガス	(可燃性ガス×酸素×窒素)	

ガス配管部品

SB150		
00頭ネジ		
		
品番	SB150-5	SB150-6
火口取付ネジ	M6×1.0	
パイプ穴	φ5	φ6
材質	黄銅(C3604)	

SB151			
小(中)吹頭ネジ			
			
品番	SB151-5	SB151-6	SB151-8
火口取付ネジ	M8×1.0		
パイプ穴	φ5	φ6	φ8
材質	黄銅(C3604)		

SB152			
一吹頭ネジ(スレンダーBB頭ネジ)			
			
品番	SB152-8	SB152-10	SB152-12
火口取付ネジ	M12×1.25		
パイプ穴	φ8	φ10	φ12
材質	黄銅(C3604)		

SB155	
ワイダリーM頭ネジ	
	
品番	SB155
火口取付ネジ	M22×1.25
パイプ穴	φ13
材質	黄銅(C3604)

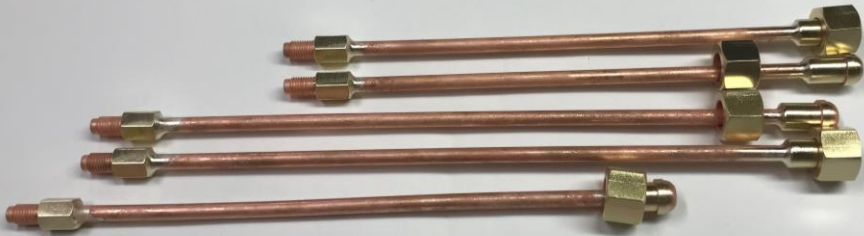
SB156	
ワイダリーB頭ネジ	
	
品番	SB156
火口取付ネジ	M28×1.5
パイプ穴	φ15
材質	黄銅(C3604)

SB157	
ワイダリーSH頭ネジ	
	
品番	SB157
火口取付ネジ	M18×1.25
パイプ穴	φ12
材質	黄銅(C3604)

SB158	
ニューワイダリー頭ネジ	
	
品番	SB158
火口取付ネジ	W14×24山
パイプ穴	φ12
材質	黄銅(C3604)

SB159	
中ジェットバーナー頭ネジ	
	
品番	SB159
火口取付ネジ	M22×1.25
パイプ穴	φ10
材質	黄銅(C3604)

◎表に無いサイズや仕様の枝管も製作致します。
直接弊社までお問い合わせ下さい。

SS810						
枝管						
						
タイプ	A	B	C	D	E	F
頭ネジサイズ	M6×1.0	M6×1.0	M8×1.0	M8×1.0	M8×1.0	M6×1.0
ナットサイズ	1/4PS	12.5	1/4PS	12.5	M16×1.5	M16×1.5
パイプ径	φ6(5)	φ6(5)	φ6(5)	φ6(5)	φ6(8)	φ6(5)
パイプ長さ	100L～500L					
品番例	SS810-A6-200L M6頭ネジ+1/4PSナット-200Lパイプ(径φ6)					

ガス制御機器

SE-GC

SEガスコントローラー



品番	SE-GC
様々な形状でガスコントローラーを設計、製作することが可能です。お客様と仕様に関してご相談させて頂き、必要な機器の御提案、サイズなど最適な形で製作させて頂きます。仕様に関しましては弊社まで直接お問い合わせ下さい。	

SE-FM

SEデジタルガスフローメーター



	SE-FM-20/50	SE-FM-200/500 ※デジタル圧力計搭載モデル
型式	SE-FM	
デジタルで流量を表示することによりどなたでも正確に流量を計測、管理することが可能です。自動ロウ付け装置などの設備への搭載や、ガスセーバーなどに接続し流量管理することにより、製品管理、作業マニュアルなどの作成に役立ちます。またロウ付けテストなどをする際に流量や圧力などを数値で管理出来ますので、どなたでも容易に同じ炎を再現することが可能です。		

◎3ガスでの使用やガス入出口の形状や向きなど出来る範囲で柔軟に対応させて頂きます。お気軽にお問い合わせ下さい。

品番	SE-FM-20	SE-FM-50	SE-FM-200	SE-FM-500
流量レンジ	20L/min	50L/min	200L/min	500L/min
電源電圧	AC100V～230V（制御電圧 DC12V～24V）			
支燃性ガス	酸素 空気			
可燃性ガス	アセチレンガス プロパンガス 天然ガス(13A) メタン 水素 ハイドロカット			
使用圧力範囲	0.00～1.00MPa（耐圧力：1.5MPa）			
流量表示機能	7セグメントLED デジタル流量表示機能			
入口側接続部	支燃性ガス(酸素) M16×1.5(右ねじ)		可燃性ガス(プロパンガス等) M16×1.5(左ねじ)	
出口側接続部	支燃性ガス(酸素) M16×1.5(右ねじ)		可燃性ガス(プロパンガス等) M16×1.5(左ねじ)	
重量	約4.0kg		約6.0kg	
本体寸法（mm）	245Wx120Dx100H		270Wx130Dx130H（圧力計搭載モデル 300Wx130Dx130H）	

ガス制御機器

SE-FLOW

SEフロー

Digital Gas Contorol Unit

A red and silver SE-flow Digital Gas Control Unit. The unit is rectangular with a red top and silver front panel. The front panel has a digital display and several control buttons. A black cable is connected to the bottom of the unit. The unit is labeled "SE-flow" in red on the front panel.

ガスの流れが手に取るようにわかる二次流量安定装置

- ◎実流量を0.1L/min単位でリアルタイムに表示します。
- ◎高速制御タイプのマスフローコントローラーを採用し独自の回路構成により点火、消火、強火、弱火の切替もスムーズに行えます。
- ◎点火、消火、強火、弱火切替時等における火炎安定用タイマーを内蔵しております。
- ◎強火弱火の初期流量値は各7パターン、組み合わせにより最大49パターンの火炎調整を簡単に切替、再現することが可能です。
- ◎エアー(窒素) ブローによる高速消火、マスフローメンテナンス用のエアーバージ機能を標準搭載。
- ◎ハンディタイプの液晶タッチパネルを標準搭載し、SE-FLOWを一括制御出来ます。
- ◎もちろんペーパーフラックスにも完全対応しております。
- ◎既設設備への取付も簡単に行なえます。

型

式

SE-F

マスフロー コントロールバルブ	フルスケール流量(窒素換算)		50L/min
	標準対応ガス (※)		空気・窒素・酸素・アセチレン・アルゴン・炭酸ガス・都市ガス(1 3 A) プロパン・メタン・ブタン
	バルブ方式		比例ソレノイドバルブ
	バルブ動作		非通電時－閉 (N C)
	制御	応答性	設定値±2% FSに0.5s以内
		精度	±1.0% FS以内
		再現性	±0.5% FS以内
	圧力	標準差圧	196kPa
		必要差圧	98 kPa
		動作差圧範囲	0.98～294 kPa
温度	標準動作温度	+ 25℃	
	許容動作温度	－10～+60℃	
機能	設定流量記憶	弱火流量	点火流量+ N o 1～N o 7
		強火流量	点火流量+ N o 1～N o 7
	流量モード		点火モード・弱火モード・強火モード
	消火		エアー (N2) 吹消し (エアー (N2) 量調整バルブ内蔵)
	パージ機構		本体正面のキーによるガス回路内のエアー (N2) パージ
	動作モード		手動・自動 (外部信号)
電源	入力電源電圧		AC100V 50/60Hz
	内部電源電圧		DC 24V
入出力信号	入力信号		着火信号・強火信号・弱火信号・完了信号・A I R 圧力信号・非常停止信号
	出力信号		強火時ガス異常信号・強火時酸素異常信号・ガス流量異常信号・酸素流量異常信号・非常停止信号

自動ロウ付け装置

SS800

自動ロウ付け装置

自動ロウ付け装置

各種、自動ロウ付け装置、焼鈍/焼入装置、切断装置を設計製作させていただきます。守秘義務契約により、過去の製作実績写真の掲載は出来ませんが熱交換器やヘッダーパイプ、自動車燃料パイプなど様々な自動ロウ付け装置の設計、製作実績が御座います。

熱交換器Uベンド自動ロウ付け装置

ヘッダーパイプ自動ロウ付け装置

ディストリビューター自動ロウ付け装置

自動車燃料パイプ自動ロウ付け装置

銅配管(鉄配管)自動ロウ付け装置

銅パイプ自動焼鈍装置

銅コイル自動焼鈍装置

ロボット自動ガス切断ユニット

ロボット自動ガス焼鈍ユニット

他

まずは、お気軽にご連絡下さいませ。



溶射ガン

GW1

フレームワイヤーガン



品番	GW1
ハンドタイプ フレーム溶射ガン	
従来のフレームワイヤーガンはワイヤーを送るのにコンプレッサーエアーを使用しており、エアーの圧力変動に左右されワイヤーの送り速度にバラつきがありましたが、このGW1 フレームワイヤーガンはガンに搭載したモーターが付属コンローラーで設定した一定の速度を保ちながらワイヤーを送りますので、安定した品質のスプレーコーティングが可能となりました。	

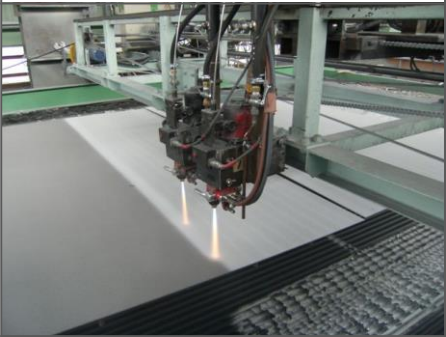
GW2

フレームワイヤーガン



品番	GW2
設備搭載タイプ フレーム溶射ガン	
GW1同様、モーターにてワイヤーを送りますので、安定した速度でワイヤーを送る事が可能です。また、このGW2はあらゆる架台に設置し自動で使用したり、ロボットに搭載してスプレーコーティングを行う事が可能です。	

◎その他、溶射ガンに関しまして
も各種取扱いが御座いますのでお
問い合わせ下さい。



高周波ロウ付け機

高周波自動ロウ付け装置

	
交互タイプ IH自動ロウ付け装置	シングルタイプ IH自動ロウ付け装置
高周波メーカーとタイアップし、様々な形状のワークに合わせてコイルや熱源を設計製作致します。 単動機や交互加熱タイプなど製造タクトタイムなどでお客様のご要望に合わせて設計製作させていただきます。	

製作事例

二又トーチヘッド



M6タイプやM8タイプの溶接器の先端(火口を接続する部分)に取り付けて二又にする部品です。実は結構こだわりがあるお客様が多く、形状や長さ、パイプの肉厚や材質などご相談させて頂きながら様々な形状で製作しております。

ワイダリーS二又仕様



銅パイプの焼鈍処理に使用されるお客様からのご依頼で拡散型の火口で二又にして、出来るだけ軽くして欲しいとのことでした。
軽量化の為にパイプをSUSに変更し、ガスセーバーと合わせて使用することでしたのでトーチ側の流量調整バルブを取り外して別置式に変更しました。持った時のバランスなどからサオパイプの長さなども相談させて頂きました。軽くなって作業性も良くなったと喜んで頂きました。

U型特殊バーナー



集中加熱用のU型特殊バーナーです。加熱するワークの径や使用する火口の大きさなどで最適なサイズで御提案製作させて頂いております。パイプの形状や太さ、接続口の形状など様々な形で製作可能です。

ガラス加熱用特殊バーナー



回転する円筒状のガラス管を下から加熱するために製作したバーナーです。ワーク形状により先端を変更するために先端取替式で製作させて頂きました。

水冷式特殊加熱バーナー



高出力、長時間の使用に耐えうる為に火口先端に水冷ジャケットを装着したバーナーです。高出力で使用しますと火口の温度が上昇し逆火や焼損の恐れがありますので、それを抑制するための特殊なバーナーです。

移動式ガス制御架台



社内でガスロウ付けのテストをしたいというお客様よりマスフローコントローラーは持っているがそれ以外のガスを制御する機器やバーナーがないので一つに纏めて架台に納めて欲しい。また使わない時は移動させて置いとくので移動出来て、出来るだけ軽くして欲しいとの事で製作させて頂きました。ダストフィルターやデジタル圧力計、圧力調整器、ガス混合管などを一つに纏めて納入させて頂きました。

MFC 制御ボックス



社内研究用にマスフローコントローラーを導入されるお客様より、機器本体で流量を設定するため他の機器(ガス遮断弁や圧力計など)は不要ということでしたので、ケーシングして入出口を配管接続させて頂きました。

高压ガス取扱上の注意

酸素、アセチレン、プロパンはその取扱にあたっては高压ガス取締法の規定に従わなければなりませんので、特に重要と思われる点を列記させていただきます。

●容器を貯蔵する場合（酸素・プロパンガス・アセチレンガス共通）

1. 容器が転倒、転落したり上から物が落ちてくる恐れのない場所を選ぶ。
2. 多くの人が集散する場所は避ける。
3. 高温の場所、火花が降りかかる所、電線やアース線の近くに置かないこと。貯蔵する場合、常に35℃以下の温度で貯蔵する。
4. 直射日光に当たらないよう、覆いをし、通風をよくすること。
5. 火気、喫煙は厳しく禁止し、油脂、ガソリン、塗料等、燃えやすい物や爆発性のある薬品と一緒に置かないこと。（禁煙、火気厳禁等の標識をする）
6. 酸素と可燃性ガス（アセチレン、プロパン）は離しておき、可燃性ガスは横積みしないこと。
7. 貯蔵中の容器は充ビン、空ビン共バルブを確実に閉じ、充ビンと空ビンの区別をしておくこと。
8. 大量に貯蔵する場合（酸素300㎡以上、プロパン、アセチレン等は3,000kg以上）は高压ガス取締法による貯蔵庫を設置すること。

●容器を運ぶ場合

1. 容器に打撃を与えたり落下転倒しないように慎重に取り扱い、足蹴りするなど、粗暴な扱いをしないこと。
2. 容器を移動させる場合、バルブが確実に閉じてあることを確かめ必ずキャップを取り付けてから移動させること、もちろん調整器は外しておかなければならない。
3. 容器を高所に吊り上げるときは、バスケットやモッコを使用し、ワイヤーロープや電磁石を使用してはならない。バルブの部分を針金などで吊り上げるのは非常に危険である。
4. 車輛に積み込み積み降ろしする場合、先の容器に激突させないこと、特に地面がコンクリートや鉄板などの場合は衝撃を少なくするよう古タイヤなどを敷くこと。
5. 運搬中は荷崩れやガス漏れに注意し、かつ容器が常に4 0℃以下に保てるよう留意する。

●ガスを使用する場合

- A. 調整器取付けに際し
1. 調整器を取付ける前にバルブ充填口についている塵埃をガスで軽く吹き飛ばす。（火花、火気その他、燃えやすい物の近くではない。）
 2. 調整器は各々のガスの専用を使用し自己流の改造品を使用しない。
 3. バルブを開く前に調整器の押しネジを十分にゆるめておく。
 4. 充填口を身体の反対方向に向けてバルブを開くよう習慣づける。
- B. 容器について
1. 容器を裸火や蒸気で暖めることは非常に危険である。必要な場合は4 0℃以下の温水をかける。
 2. 作業を中止する時は必ずバルブを閉じておく。
 3. 容器を棒曲げ道具、ローラー、切断台等に使ったり、点火したバーナーを接触させ、またアークを飛ばしたりすることは大事故の原因となる。
- C. 禁止事項について
1. 酸素に油脂は厳禁、酸素容器に絶対油脂を付けたり油で汚れた手で触らないこと・
 2. 器具類に付いた油は四塩化炭素やトリクレンで完全に洗滌する。ホース類は四塩化炭素を使用すること。
 3. アセチレン用の容器には銅及び銅成分62%をこえる合金を使用しないこと。
 4. アセチレンはゲージ圧力0.1MPa以上の圧力で使用してはならない。

●ガス漏れの防止について

1. 調整器、バーナー等のホース連結部分はホースバンド等で固定し定期的に石鹼水などによる漏洩テストをすること。
2. 元バルブを安全に開いてもスピンドル周りからガス漏れのある場合、使用を中止してバルブ不良を明示の上メーカーに返す。
3. ガス漏れを止める為の詰め物（ペンキ、ゴム等）は危険であり詰めないこと。
4. 安全弁からの洩れは容器を人気のないところへ運び即刻メーカーに連絡すること。
5. 酸素の各部パッキンは必ず不燃性のものを使用すること。
6. ガスの漏洩検査はすべてのガス共、石鹼水を使用し、火気などを近付けてはならない。

●可燃性ガスの引火等について

1. 消火常備品として次のものを用意しておくこと。
（イ）ドライケミカル消火器（2 0型） （ロ）多量の水（消火栓・水槽） （ハ）バケツ類 （ニ）バルブの開閉ハンドル
2. ガスもれを察知すると同時に周囲の全ての火気（溶接、切断、グラインダー等の火花）を即時除去するよう伝達し、容器を屋外通風の良い場所に搬出する。
3. 安全弁以外の所に引火した場合、初期であれば元バルブを閉じる。（ぬれ布等で手をおおうこと。）
4. 少量の漏洩引火は布切れ、ぬれタオルのようなもので叩き消すと同時に多量の水を容器に掛け冷やすこと。
この場合、容器を倒さないよう注意すること。
5. 安全弁その他から多量の漏洩引火であってもドライケミカル消火器で消火できる。消火器で消火したのち、大量の注水（冷却）を行い通風のよい火気の無いところへ運び出す。
6. 消火器は火炎の上方から火炎方向または火炎と直角の方向から漏洩箇所に近い部分へ放射すること。火炎の下方からでは効果がない。
7. 火勢が強くとも火が直接容器に当たらなければ爆発の危険は少ないが障害物（調整器等）の為、火炎が容器に当たる場合はすみやかに障害物を取り除く必要がある。
8. 着火した容器の周囲の引火性・発火性・可燃性の物体はすみやかに運び出すこと。
9. 着火した容器の周囲の他の容器をすみやかに遠ざけること。
- 1 0. 消火後も容器は充分に冷却し続け、屋内の場合は窓などを開放しガスを逃がし、容器を安全な場所に移すこと。



社 名

鈴木精工株式会社 SUZUKI SEIKO CO.,LTD.

所 在 地

〒572-0812 大阪府寝屋川市新家 1 丁目 6 - 1 0

電 話

0 7 2 - 8 2 1 - 2 6 3 1

F A X

0 7 2 - 8 2 4 - 0 4 1 0

E - M A I L

info@suzuki-seiko.com

代 表 者

代表取締役 鈴木 晃

相 談 役

相談役会長 鈴木 哲士
相談役 鈴木 忠彦

資 本 金

10,000,000円

創 業

昭和42年2月 大阪府東大阪市にて創業

設 立

昭和42年10月 現社名にて設立

主 要 取 引 銀 行

三菱UFJ銀行(寝屋川支店) 三井住友銀行(寝屋川支店)
京都銀行(寝屋川支店)

製品総合カタログ

●仕様は改良の為予告なく変更場合があります。
●本カタログ記載内容の無断転用を禁じます。

CATALOG NO.	03-002
-------------	--------

 鈴木精工株式会社

〒572-0812
大阪府寝屋川市新家1丁目6-10

TEL 072-821-2631
FAX 072-824-0410
E-mail info@suzuki-seiko.com
URL <http://www.suzuki-seiko.com>

