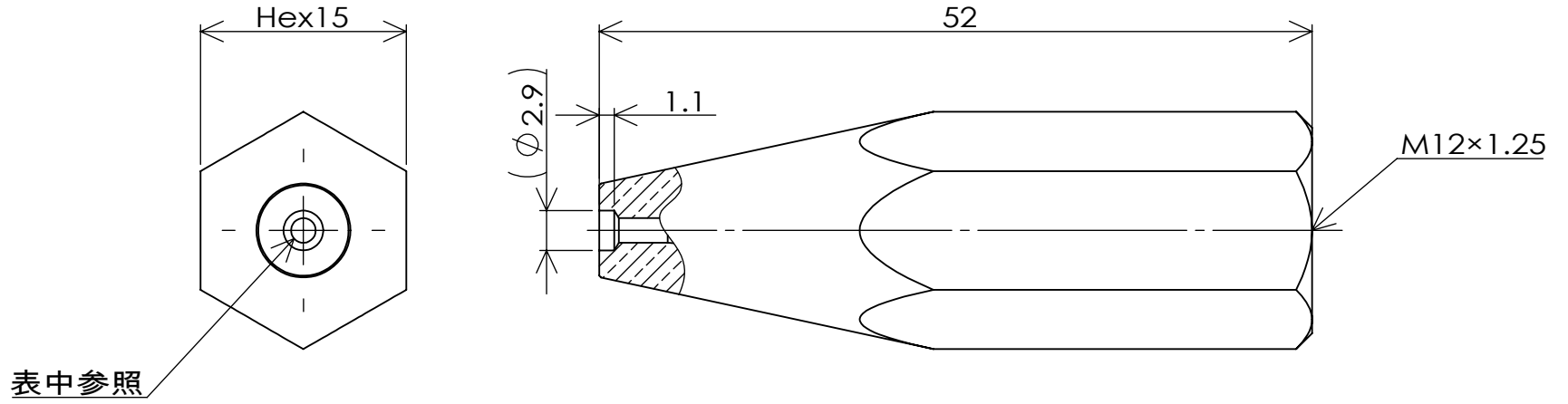


符	訂正記事	年月日	記入者名
△			



部品番号	呼び	穴径
SA421-1200	1200	2.6
SA421-1500	1500	2.8
SA421-2000	2000	3.0
SA421-2500	2500	3.2
SA421-3000	3000	3.4
SA421-3500	3500	3.6
SA421-4000	4000	3.8

組	1	二号ザグリ火口	SA421	C1100	Hex15	鈴木精工	脱脂処理
符号	数量	部品名称	部品番号	材質	材料寸法	製造元	表面处理
基本寸法公差(切削加工)		角 度 差		投影	質量	用紙	名称
	寸法差	角をはさむ辺の長さ	角度差	三角法	59.16g	A 4	二号ザグリ火口
6以下	±0.1	10以下	±1°	発行年月日	承認	尺度	外形寸法図
6をこえ 30以下	±0.2	10をこえ 50以下	±0°30'	2023/03/15		2:1	お客様名
50をこえ 120以下	±0.3	50をこえ 100以下	±0°20'	最終変更年月日	製図		
120をこえ 315以下	±0.5	100をこえるもの	±0°10'	2023/03/15	鈴木(晃)		殿向
315をこえ 1000以下	±0.7			作成年月日	設計	鈴木精工株式会社 SUZUKI SEIKO CO.,LTD.	図面番号
1000をこえるもの	±1.0			2021/09/06	鈴木(晃)		SST-421L-01