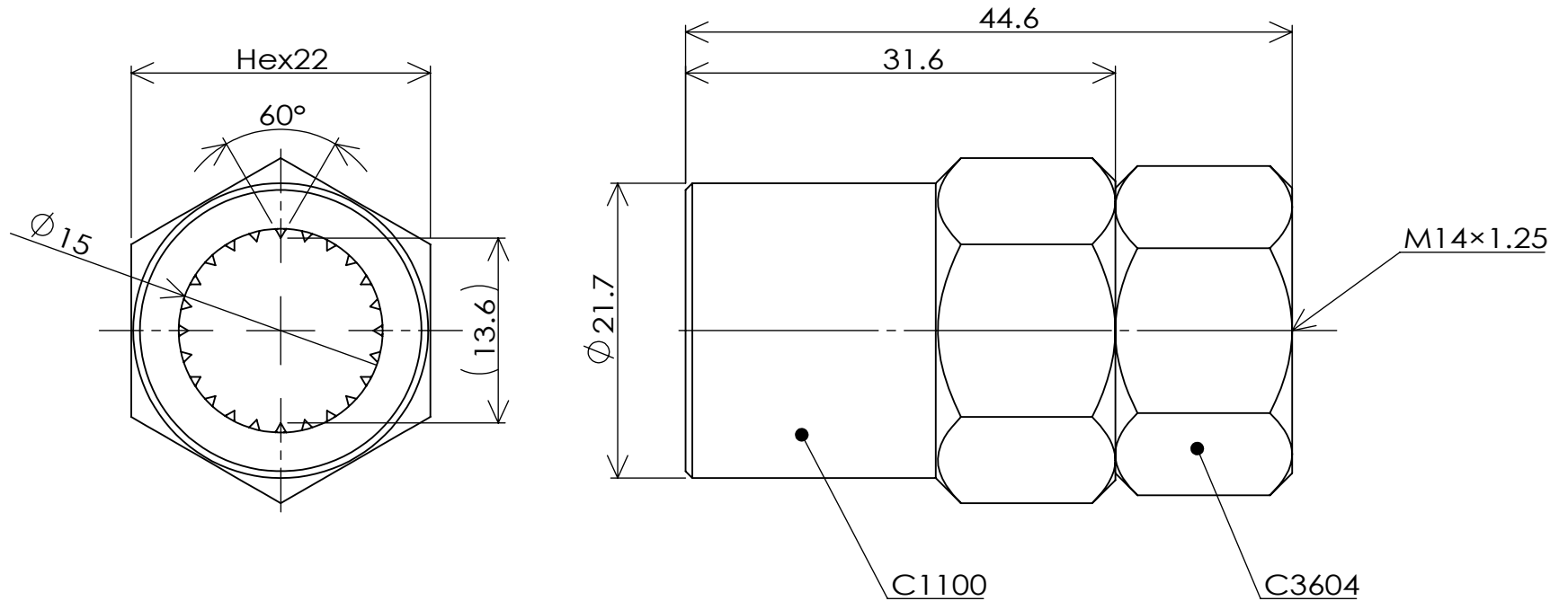


符	訂正記事	年月日	記入者名
△			



組	1	中拡散型火口	SA404	C1100	Hex22	鈴木精工	脱脂処理
符号	数量	部品名称	部品番号	材質	材料寸法	製造元	表面处理
基本寸法公差(切削加工)		角 度 差		投影	質量	用紙	名称
	寸法差	角をはさむ辺の長さ	角度差	三角法	124.82	A 4	中拡散型火口
6以下	±0.1	10以下	±1°	発行年月日	承認 g	2:1	外形寸法図
6をこえ 30以下	±0.2	10をこえ 50以下	±0°30'	2023/03/23			
50をこえ 120以下	±0.3	50をこえ 100以下	±0°20'	最終変更年月日	製図	鈴木(晃)	お客様名
120をこえ 315以下	±0.5	100をこえるもの	±0°10'	2023/03/23	設計		
315をこえ 1000以下	±0.7			作成年月日	鈴木(晃)		
1000をこえるもの	±1.0			2022/07/01			殿向
						<b>鈴木精工株式会社</b> <b>SUZUKI SEIKO CO., LTD.</b>	
						図面番号 <b>SST-404L-01</b>	