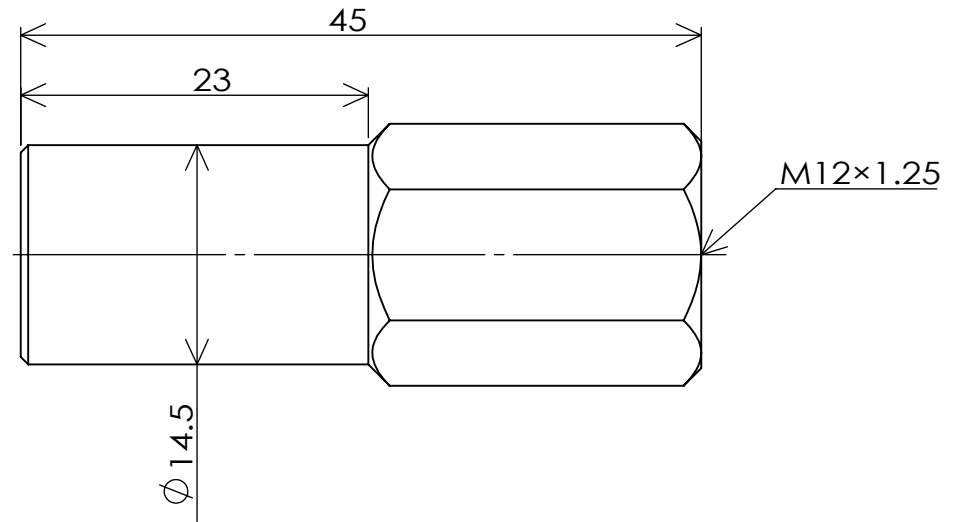
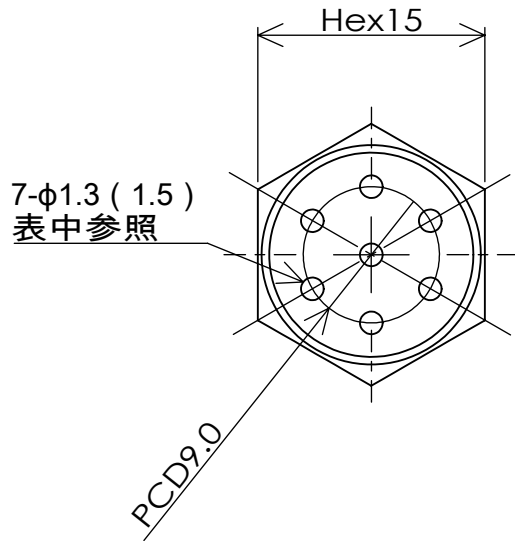


符	訂正記事	年月日	記入者名
△			



部品番号	呼び	穴径
SA302-1500	1500	φ1.3×7
SA302-2500	2500	φ1.5×7

組	1	ワイドリーS	SA302	C1100	Hex15	鈴木精工	脱脂処理
符号	数量	部品名称	部品番号	材質	材料寸法	製造元	表面処理
基本寸法公差(切削加工)		角 度 差		投影	質量	用紙	名称
	寸法差	角をはさむ辺の長さ	角度差	三角法	39.72g	A 4	ワイドリーS火口
6以下	±0.1	10以下	±1°	発行年月日	承認	尺度	外形寸法図
6をこえ 30以下	±0.2	10をこえ 50以下	±0°30'	2023/03/15		2:1	お客様名
50をこえ 120以下	±0.3	50をこえ 100以下	±0°20'	最終変更年月日	製図		殿向
120をこえ 315以下	±0.5	100をこえるもの	±0°10'	2023/03/15	鈴木(晃)		
315をこえ 1000以下	±0.7			作成年月日	設計		
1000をこえるもの	±1.0			2022/07/04	鈴木(晃)		
鈴木精工株式会社 SUZUKI SEIKO CO., LTD.						図面番号 SST-302L-01	