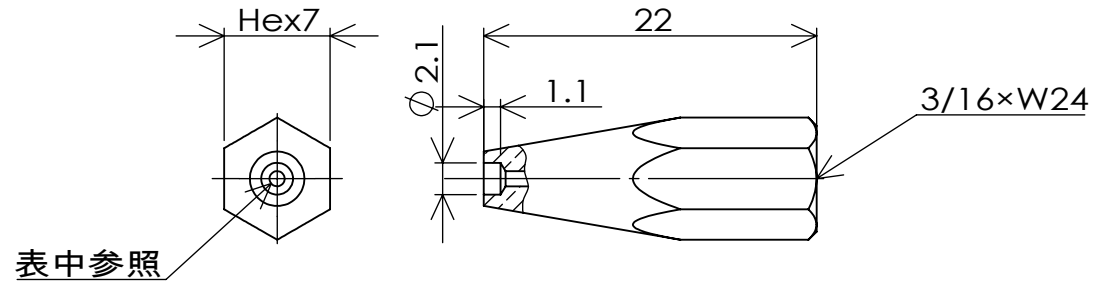


符	訂正記事	年月日	記入者名
△			



部品番号	呼び	穴径
SA111-100	100	0.9
SA111-140	140	1.0
SA111-200	200	1.2
SA111-225	225	1.3
SA111-250	250	1.4
SA111-315	315	1.5

※SA111とSA119は外径同形状です。

組	1	BOOザグリ火口	SA111	C3604	Hex7	鈴木精工	脱脂処理
符号	数量	部品名称	部品番号	材質	材料寸法	製造元	表面処理
基本寸法公差(切削加工)		角 度 差		投影	質量	用紙	名称
	寸法差	角をはさむ辺の長さ	角度差	三角法	4.95g	A 4	BOOザグリ火口
6以下	±0.1	10以下	±1°	発行年月日	承認	尺度	外形寸法図
6をこえ 30以下	±0.2	10をこえ 50以下	±0°30'	2023/03/13		2:1	
50をこえ 120以下	±0.3	50をこえ 100以下	±0°20'	最終変更年月日	製図		お客様名
120をこえ 315以下	±0.5	100をこえるもの	±0°10'	2023/03/13	鈴木(晃)		殿向
315をこえ 1000以下	±0.7			作成年月日	設計	鈴木精工株式会社	
1000をこえるもの	±1.0			2021/09/03	鈴木(晃)	SUZUKI SEIKO CO.,LTD.	
						図面番号	SST-111L-01